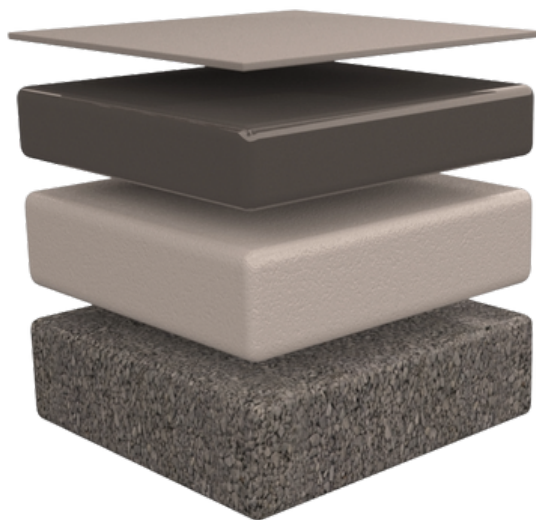


TEQTON GROUP

Ledande inom fogfria industrigolv



TEQPLAN

Standard 20 mm

TEQBASE

Standard 180 mm

Isolering, t.ex.

XPS250 eller bättre

Grus

Plattformen

Teqton Group är ledande inom fogfria industrigolv och har levererat hundratusentals kvadratmeter golv till NREP/Logicenters, DSV och DHL i Sverige, Danmark och Norge. Vårt mål är att skapa hållbara, estetiska och högpresterande golv för framtidens industri.



INNEHÅLL

Här hittar du en översikt över våra lösningar och kundcase.

- TEQPLAN SYSTEM
- DIAMANTSLIPNING & POLERING
- AUTOSTORE: KUNDCASE
- SMALGÅNGSLAGER: KUNDCASE
- MOBILA HYLLSYSTEM: KUNDCASE
- PRODUKTION: KUNDCASE
- GENERISKA LAGER: KUNDCASE
- LOGISTIKCENTER: KUNDCASE
- DETALJ: KUNDCASE
- PÅGJUTNING ENTRESOLBJÄLKLAG: KUNDCASE
- UTVÄNDIG VÄLTBETONG: KUNDCASE
- HÅLLBART BYGGANDE

TEQPLAN SYSTEM

FOGFRITT INDUSTRIGOLV FÖR STORA LASTER

Teqbase-Plan är ett tvåskikts betonggolvssystem för krävande industri- och logistikmiljöer. Systemet kombinerar bärighet, planhet och slitstyrka i ett helt fogfritt utförande

SYSTEMUPPBYGGNAD

- Teqbase –vältbetong som utgör den bärande underkonstruktionen.
- Teqplan – polymermodifierad betong som skapar ett tätt, slitstarkt och fogfritt ytskikt. Systemlösningar finns för portar, fogövergångar och olika golvtyper.

EGENSKAPER

- Hög lastkapacitet och planhet • Motståndskraft mot vatten, kemikalier och mineraloljor
- Minimal krympning och sprickbildning
- Antistatisk och lämplig för explosionsklassade miljöer
- Fogfritt och mycket lätt att underhålla

TEKNISKA DATA (SAMMANDRAG)

Egenskap:	Värde / standard
Tjocklek:	Teqbase ca 180–200 mm, Teqplan 10–25 mm
Tryckhållfasthet:	> 50 N/mm
Böjdragshållfasthet:	> 10 N/mm ²
Ytjämnhet:	± 3 mm / 2 m (klass A, Hus AMA 43 DC/-1)
Elektrisk resistans:	10 ⁶ –10 ⁷ Ω (DIN EN 1081)
Nötningsmotstånd:	Klass A –mycket högt (Hus AMA ESE 6)
Värmeledningsförmåga:	1,4 W/mK
Utläggningsskapacitet:	Teqbase 1 500–2 000 m ² /dag, Teqplan 800–1 400 m ² /dag

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Industri- och lagerhallar
- Logistik- och terminalbyggnader
- Höglager och distributionscentraler
- Verkstäder, tryckerier och affärsbyggnader

DIAMANTSLIPNING & POLERING

TEQSMOOTH & TEQGLOSS

Ett industrigolv ska vara lättstädad, dammfritt och estetiskt tilltalande, där ljuset reflekteras på ett behagligt sätt. Samtidigt ska det vara fogfritt, plant och tåla höga laster. Teqsmooth och Teqgloss uppfyller alla dessa krav – och mer därtill.

FRÅN TEQPLAN TILL TEQSMOOTH / TEQGLOSS

Utgångspunkten är vårt högpresterande betonggolv Teqplan, som genomgår en noggrann ytbehandling med Concrias slipverktyg.

- Teqsmooth diamant-slipas i tre steg och får en sidenmatt yta.
- Teqgloss slipas i sex steg och får en högblank, speglande finish.

Processen förädlar golvets redan höga kvalitet till ett resultat i absolut toppklass. Enligt Concrias väletablerade metod används Kalisilikat K12 i inledningen – en naturlig produkt som tränger djupt in i betongen och reagerar kemiskt med ytan. Resultatet blir ett extremt tätt, slitstarkt och hållbart golv

ENKEL SKÖTSEL – UTAN KEMIKALIER

Ett Teqsmooth-eller Teqglossgolv är mycket lätt att hålla rent. Det enda som behövs är vatten och Twister-systemet – ett miljövänligt städsystem med rondeller beströdda av miljontals mikroskopiska diamanter som rengör och polerar golvet utan kemikalier

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Teqsmooth och Teqgloss passar perfekt i miljöer som ställer höga krav på slitstyrka, hygien och estetik – såsom logistikcenter, lager, industrianläggningar och produktionslokaler.

EGENSKAPER

- Bra arbetsmiljö
- Lätt att rengöra
- Miljövänligt
- Fogfritt och plant
- Slitstarkt
- Tål höga laster

DIAMANTSLIPNING & POLERING

TEQSMOOTH



TEQGLOSS



AUTOSTORE

Autostore-lösningar revolutionerar modern lagerhantering genom kompakta, automatiserade system som maximerar både ytanvändning och effektivitet. För att tekniken ska fungera optimalt krävs golv med extrem planhet, slitstyrka och hållbarhet – här spelar Teqton en avgörande roll.



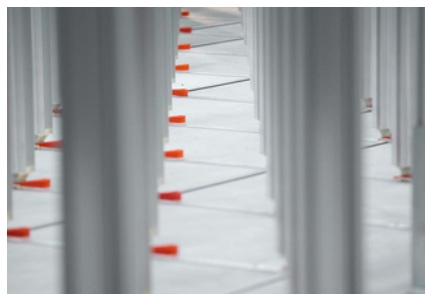
UTFÖRT ENLIGT HÖGSTA TEKNISKA SPECIFIKATIONER

PROSHOP, HØJBJERG – DANMARKS STÖRSTA ROBOTLAGER

Ett tydligt exempel är Proshop i Højbjerg, där över 13 000 m² robot- och höglager utrustats med avancerad Autostore-teknik. Projektet ställde exceptionellt höga krav på golvets planhet, precision och ytjämnhet – avgörande för att säkerställa problemfri robottrafik och exakt positionering.

UTFÖRT ENLIGT HÖGSTA TEKNISKA STANDARD

Teqton levererade både Teqbase som bärande underlag och Teqplan som slitlager – lagt med högsta noggrannhet för att uppnå den superplanhet som krävs i Autostore-miljöer. Projektet genomfördes i nära samarbete med KT Erhvervsbyg og visar hur Teqttons systemlösningar stödjer effektiv automation, snabb installation och hållbar drift.



SMALGÅNGSLAGER

DÅR VARJE MILLIMETER RÄKNAS

Smalgångslager ställer extrema krav på golvet planhet, hållbarhet och precision. Med smala körgångar och höga ställage finns inget utrymme för avvikelser – varje millimeter påverkar driften när automatiserade truckar och lagersystem arbetar på millimeternivå.



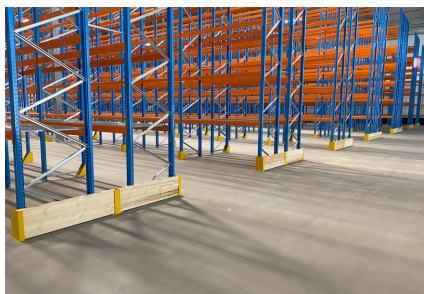
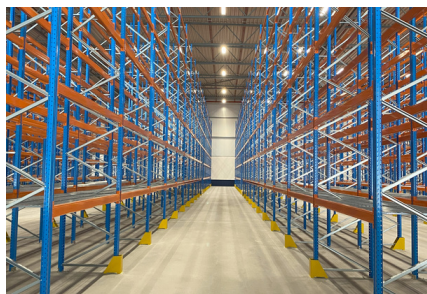
GOLVET ÄR UTFÖRT ENLIGT KRAV FÖR SUPERPLANHET- DIN15185

NOVA-PROJEKTET – 30 600 M² MED SUPERPLANHET

I NOVA-projektet har Teqton levererat Teqplan-systemet till totalt 30 600 m² lageryta. Golvet har utförts enligt DIN 15185 (superplanhet) och kombinerar Teqbase som bärlager med Teqplan som slitlager – en konstruktion som klarar intensiv trafik, tunga belastningar och hög precision

FOGFRI KONSTRUKTION – MAXIMAL EFFEKTIVITET

Den fogfria konstruktionen eliminerar behovet av dilatationsfogar och minimerar nivåskillnader. Resultatet är ett mer flexibelt och driftsäkert lager, där utrymmet kan utnyttjas optimalt och logistikflödet flyter utan avbrott.



MOBILA HYLLSYSTEM

När det gäller att skydda Danmarks mest värdefulla kulturarv ställs särskilt höga krav på byggnadens konstruktion och materialval. Det nya gemensamma magasinet för Det Kongelige Bibliotek och Nationalmuseet är ett utmärkt exempel på hur modern byggteknik och teknisk precision kan förenas med kulturbevarende.



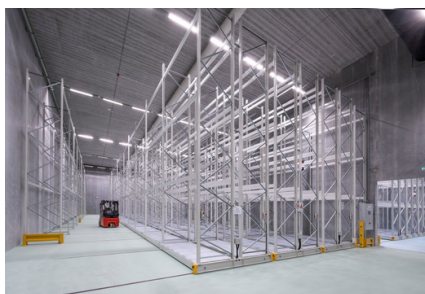
UPERPLANHET

TEQTONS ROLL

Teqton har levererat och installerat 20 650 m² Teqbase och Teqplan – ett fogfritt golvsystem som garanterar lång livslängd, hög planhet och optimal funktionalitet under kontrollerade klimatförhållanden. Golven används i förvaringsmagasin, logistiktor och personalutrymmen, där stabilitet och planhet är avgörande för de mobila hyllsystemens exakta rörelse.

ARKITEKTUR OCH HÅLLBARHET

Byggnaden består av fyra sammanbyggda volymer – med torra och kalla magasin – uppförda i ljusa betongelement med en karakteristisk konkav frontplatta. Resultatet är en funktionell och estetisk helhet som kombinerar teknisk precision med långsiktig bevarandekvalitet – i både form och funktion.



PRODUKTION

GOLV FÖR KRÄVANDE MILJÖER

Ett modernt produktionsgolv ska göra mer än att tåla slitage. Det ska stödja effektiv drift, säker arbetsmiljö och uppfylla tekniska krav på ESD-skydd, planhet, halksäkerhet och hygien – utan att kompromissa med hållbarhet eller enkel rengöring



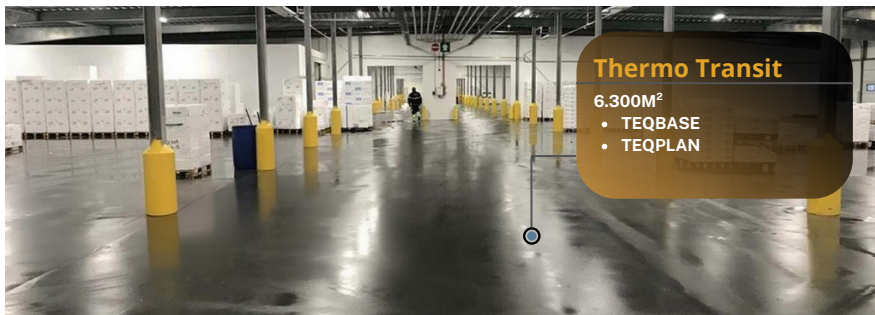
"DET ÄR DET BÄSTA GOLVET VI HAR HAFT HITTILLS"

THERMO TRANSIT, PADBORG – 6 300 M² FÖR LIVSMEDELSLOGISTIK

Hos Thermo Transit i Padborg, där över 500 ton färsk fisk hanteras dagligen, har Teqton levererat 6 300 m² fogfria Teqplan-golv. Golvytan är utformad för att fungera optimalt i våta, kalla och högbelastade miljöer, med stabilt grepp för både personal och truckar.

HYGIEN, HÅLLBARHET OCH FUNKTION

Den fogfria konstruktionen gör rengöring snabb, enkel och hygienisk, samtidigt som den polymerförstärkta beläggningen ger lång livslängd och säker drift – även under konstant trafik, fukt och temperaturväxlingar.



Thermo Transit

6.300M²

- TEQBASE
- TEQPLAN

GENERISKA LAGER

FRAMTIDSSÄKRAD FLEXIBILITET

Generiska lagerbyggnader är designade för anpassningsbarhet och lång livslängd. De ska kunna hysa olika verksamheter med skiftande krav på logistik, lagring och layout – vilket ställer höga krav på golvet, hållbarhet, planhet och flexibilitet.



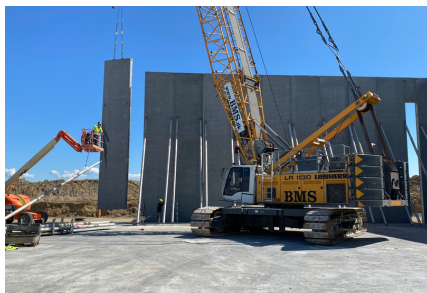
FOGFRI FUNKTIONALITET FÖR FRAMTIDENS LOGISTIK

PFA & ADP, TAULOV – 46 600 M² TEQBASE & TEQPLAN

I det storskaliga joint venture-projektet mellan PFA och ADP i Prinsessens Kvarter vid Taulov, har Teqton levererat 46 600 m² fogfria Teqbase- och Teqplan-golv. Golven är utformade för att möta dagens logistikbehov och samtidigt vara redo för framtida anpassningar som mezzaniner, hyllsystem och ny användning – utan att kompromissa med prestanda.

FLEXIBILITET OCH FUNKTION I FOKUS

Projektet, uppfört av DS Flexhal och ritat av AK83, kombinerar arkitektonisk helhet, driftsäkerhet och underhållsvänlighet. Teqtons fogfria golv är en bärande del av byggnadens funktionella och framtidssäkra design, där varje detalj bidrar till effektiv drift och långsiktig värdebeständighet.



LOGISTIKCENTER

EFFEKTIVITET OCH HÅLLBARHET I BALANS

När moderna logistikcenter kombinerar lagring, packning och sortering krävs golv som klarar hög planhet, slitstyrka och flexibilitet. Teqtons fogfria golv är utvecklade för dessa miljöer – där funktionalitet, hållbarhet och precision är avgörande.



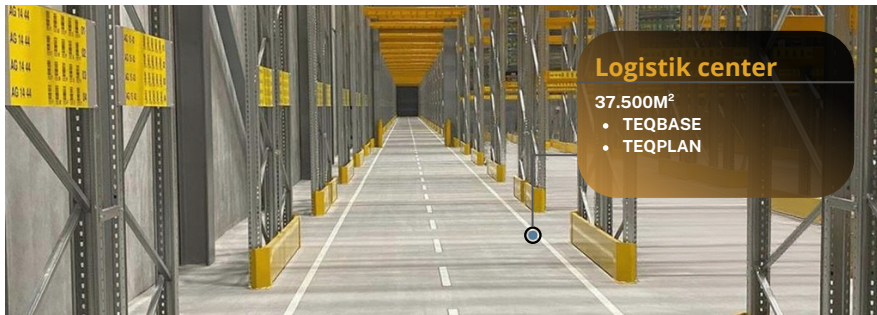
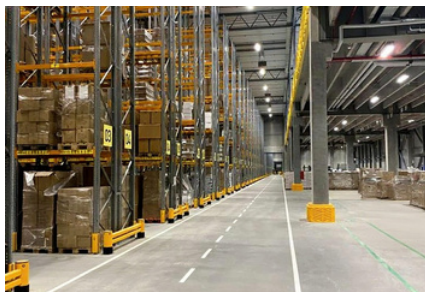
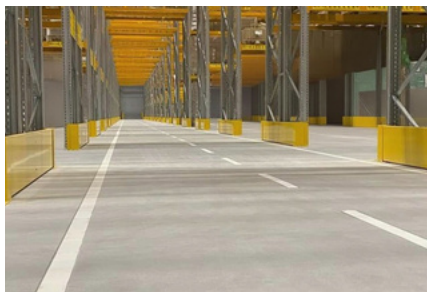
DGNB GULD-CERTIFIERING

37 500 M² FOGFRIA GOLV FÖR EFFEKTIV LOGISTIK

Till ett 37 500 m² stort logistikcenter har Teqton levererat Teqbase- och Teqplan-golv, som säkerställer tyst, effektiv och säker trafik med hög bärighet och jämnhet. Golven är utförda utan järnarmering och betongen har blandats direkt på byggsplatsen med lokala material, vilket minskat både CO₂-avtryck och byggtid.

BYGGT FÖR FRAMTIDENS KRAV

Projektet är utformat för DGNB Guld-certifiering, där Teqtons lösning bidragit till byggnadens hållbara profil. Med EPD-dokumentation och aktivt deltagande genom hela processen har Teqton levererat ett fogfritt, hållbart och tidseffektivt golv – färdigt enligt plan och till full kundnöjdhet.



Logistik center

37.500M²

- TEQBASE
- TEQPLAN

DETALJ

FUNKTION OCH FINISH I SAMMA GOLV

När en byggnad ska rymma både butik, drive-in och utomhusytor krävs en golvlösning som kombinerar estetik, slitstyrka och funktionalitet. Teqtons fogfria golvsystem möjliggör en enhetlig helhetslösning, anpassad för varje zon och dess specifika krav



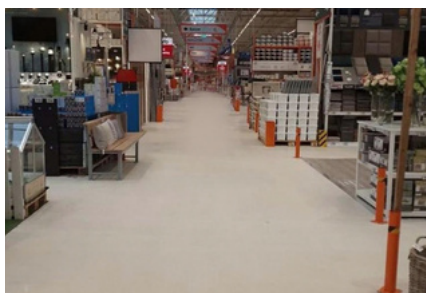
FUNKTION OCH FINISH I ETT

BAUHAUS KARLSTAD – 14 000 M² I TRE ZONER

Till Bauhaus i Karlstad har Teqton levererat 14 000 m² golv fördelat på butik, drive-in och utomhusytor. I butiken har ett vitpigmenterat Teqbase-golv lagts med diamantslipad Teqgloss-finish – en blank, lättstädad och tålig yta som tål daglig kundtrafik. Drive-in-ytan har utförts med sågade krympfogar i 12x12 meters fält, medan utomhusytorna har gjutits i Teqbase RCC (Vältbetong), dimensionerad för tung trafik och lång livslängd.

EFFEKTIV DRIFT OCH MINSKAD MILJÖPÅVERKAN

Lösningen är skräddarsydd för Bauhaus behov av effektiv drift, hög kundtillgänglighet och hållbar funktion. Projektet genomfördes med lokala material och utan järnarmering, vilket samtidigt har minskat både byggtid och miljöpåverkan.



PÅGJUTNING ENTRESOLBJÄLKLAG

ENTRESOLBJÄLKLAG – TEQPLAN SOM PÅGJUTNING I LOGISTIKCENTER

För logistikbyggnader med entresolplan och bjälklag i prefab-betong eller håldäck levererar Teqton pågjutningar med Teqplan – polymermodifierad industribetong. Systemet ger ett fogfritt, slitstarkt och plan ytskikt som klarar höga punktlaster från pallställ, trucktrafik och automationsutrustning.

HÖG PRECISION OCH LÅG EGENVIKT

Teqplan används som tunn pågjutning – normalt 15–40 mm – vilket gör den idealisk på konstruktioner där låg vikt och minimal bygghöjd är avgörande. Materialet har mycket låg krympning och ger en jämn, tät och stabil yta som följer bjälklagets underlag med god planhet för ändamålet.

FÖRDELAR MED TEQPLAN SOM PÅGJUTNING

- Hög tryck- och böjdraghållfasthet ($> 50 / 10 \text{ N mm}^2$)
- Låg krympning – ingen sprickbildning
- Fogfritt och lätt att underhålla
- Motståndskraft mot kemikalier och vätskor
- Kort härdningstid – snabb återgång i drift

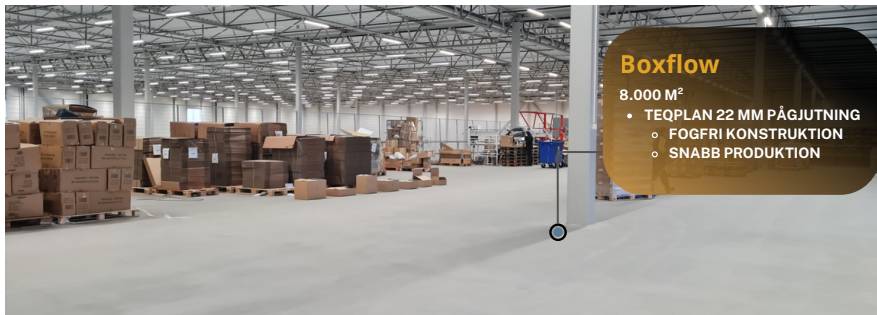
ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Entresolbjälklag och mellanplan i logistik- och distributionscenter
- Produktions- och packytor med höga punktlaster
- Renovering av befintliga betonggolv

HÅLLBAR PRODUKTION

Teqplan tillverkas på plats med lokala råmaterial och utan stålarmering, vilket minskar CO₂-avtrycket. Genom sin långa livslängd och låga underhållskostnad är lösningen ett hållbart alternativ till traditionella avjämnings- eller epoxibeläggningar.

BOXFLOW LOGISTIKCENTER I ÖSTRA LJUNGBY – 8 000 M² ENTRESOLBJÄLKLAG



UTVÄNDIG VÄLTBETONG

BOXFLOW, ÖSTRA LJUNGBY – 6 500 M² UTMHUSYTA I VÄLTBETONG

För logistikaktören Boxflow i Östra Ljungby har Teqton levererat 6 500 m² utomhusytor i Teqbase RCC – vältkomprimerad betong. Lösningen valdes för att möta kraven på tung trafik, hög slitstyrka och snabb byggtid, samtidigt som den ger en bestående, underhållsfri yta med minimalt miljöavtryck.

EFFEKTIVT PRODUKTION – MAXIMAL HÅLLBARHET

Vältbetong kombinerar betongens hållfasthet med asfaltens snabbhet. Materialet läggs ut torrt, planeras med väghyvel och komprimeras med vält, vilket möjliggör snabb färdigställning och omedelbar lastbärighet.

Ytan sågas efter två till tre dygn och kräver ingen ytterligare beläggning eller underhåll.

FÖRDELAR MED TEQBASE RCC

- Hög bärighet och Tryckhållfasthet
- Ingen spårbildning eller deformation vid tunga laster
- Motståndskraftig mot frost, bränsle och hydraulvätskor
- Snabb utläggning – upp till 2 000 m² per dag
- Lång livslängd och låg totalkostnad

HÅLLBART VAL FÖR UTMHUSMILJÖER

Med lokalt producerad ballast och cement, samt produktion direkt på byggplatsen, minimeras transporter och CO₂-utsläpp.

Resultatet är ett robust, miljöeffektivt och ekonomiskt alternativ till asfalt för logistikcenter, terminaler och uppställningsytor.

BOXFLOW, ÖSTRA LJUNGBY – 6 500 M² UTMHUSYTA I TEQBASE RCC (VÄLTBETONG)



HÅLLBART BYGGGANDE

Hållbarhet är idag en självklar del av modernt byggande. Certifieringar som DGNB, BREEAM och LEED har blivit branschstandard – och ställer krav på alla led i byggprocessen. Med Teqplan får du en golvlösning utvecklad för att minimera klimatpåverkan och samtidigt uppfylla de tekniska kraven på styrka, planhet och livslängd.



DOKUMENTERAT LÅGT KLIMATAVTRYCK – VERIFIERAT GENOM EPD.

Teqton erbjuder en tredjepartsverifierad EPD (Environmental Product Declaration) redan innan projektet lämnar ritbordet.

Det ger rådgivare och byggherrar full transparens och trygghet vid projektering och certifiering enligt DGNB, BREEAM eller LEED.

VÅRA HÅLLBARHETSFÖRDELAR

- Minimerad materialförbrukning: Golven tillverkas utan stålarmering och med lokalt producerade råmaterial, vilket minskar CO₂-utsläpp och transporter.
- Cirkulärt materialflöde: Upp till 100 % av rivet material från Teqtons golv kan återanvändas i nya konstruktioner.
- On-site-produktion: Golven produceras direkt på byggsplatsen – ingen prefabricering, mindre transport, lägre energiåtgång.
- Lång livslängd: Hög slitstyrka ger upp till 50 års livslängd – vilket sparar resurser över tid.
- Lågt klimatavtryck: Teqtons system har i genomsnitt 30 % lägre klimatpåverkan än branschstandard, tack vare effektiv design och produktion.



RÅDGIVNING, BERÄKNING OCH UTFÖRANDE

*Hos Teqton får du rådgivning, dimensionering och utförande av fogfria
betonggolv – anpassade till varje projekt och dess krav på funktion, planhet och
hållbarhet.*

VI ERBJUDER KOMPLETTA LÖSNINGAR FÖR:

- Logistik-och distributionscenter
- Produktions-och industrilokaler
- Autostore-och höglageranläggningar

VÅRA GOLV KÄNNETECKNAS AV:

- ✓ Hög planhet och slitstyrka
- ✓ Lång livslängd och låg underhållskostnad
- ✓ Miljödeklarerad produktion (EPD)
- ✓ Leverans i tid – med fokus på kvalitet och kundnöjdhet

Kunder



Och många fler...



[BESÖG OS PÅ TEQTON.COM/SE](https://www.teqton.com/se)