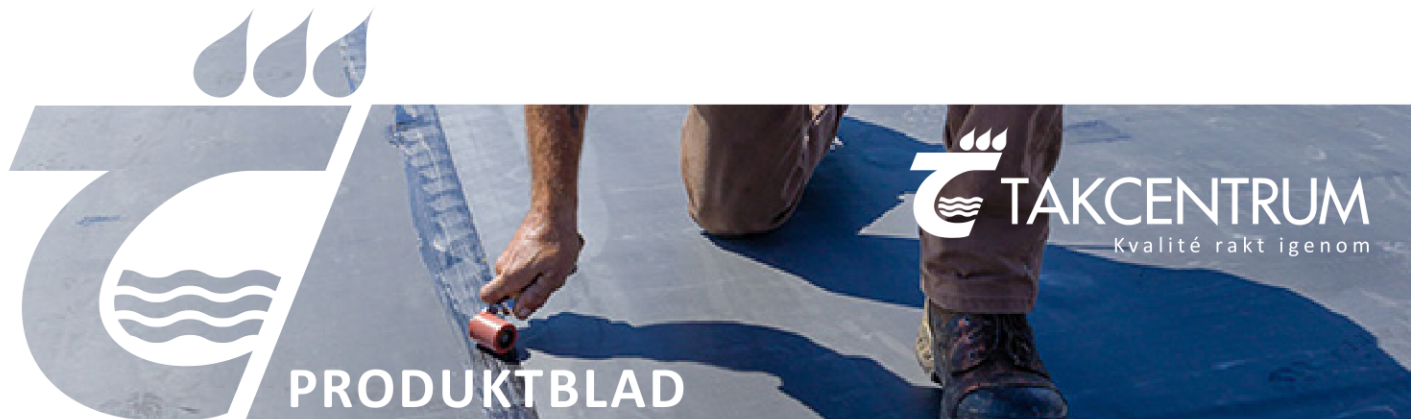




Rollgum® BOND007

Limtätning speciellt framtaget för klistring och fogning av skarvar och detaljer på tätskikt av EPDM-gummi, även i våta förhållande.

Rollgum® BOND007 är en limtätning speciellt utformad för att binda Rollgum® EPDM-membran till varandra och olika substrat. Det är en elastisk limtätning med 1-komponentssystem som härdar neutralt, är luftfri och fri från lösningsmedel, silikon och isocyanater. Dess väderbeständighet och konsistens gör Rollgum® BOND007 lämpligt att applicera med en masticpistol och jämna ut med en spatel. Den unika teknologin möjliggör även vidhäftning av EPDM-membran i våta förhållanden.

FÖRDELAR:

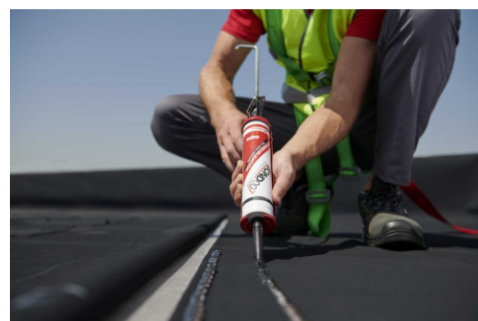
- Utmärkt vidhäftning, hållfasthet och bindningsstyrka utan primer på vanliga byggnadsytor med minimal krympning vid härdning.
- Motståndskraftig mot atmosfäriska faktorer som väder, ozon, UV-strålning, nattkondensation och regn.
- Lågt VOC-innehåll
- Tål temperaturvariationer från -40°C till +90°C gör den mycket mångsidig.
- Motståndskraftiga mot kemikalier och åldrande



APPLICERING:

BOND007 kan användas för fogning av EPDM-membran med minst 100 mm överlappning och två parallella strängar av BOND007 på ena sidan. Strängarnas fulla kontakt med membranerna under överlappningen kan säkerställas genom att jämna ut dem med en silikonrulle och applicera lätt tryck för att upprätthålla en strängtjocklek på 2–3 mm. Under de första 7 dagarna bör man undvika att utsätta fogningen för påfrestningar.

Vid limning av EPDM-membran på underlaget måste underlaget vara rent och fritt från damm, fett och andra föroreningar. Temperaturen vid applicering bör vara över +5°C.



Produkten kan avlägsnas med alkohol eller lösningsmedel innan härdning. Efter härdning kan den endast avlägsnas mekaniskt. Övermålningsbarheten kan variera och därför rekommenderas kompatibilitetstest innan övermålning. BOND007 finns i patroner och aluminiumkorvar. Förvaring av produkten ska ske vid en temperatur mellan +5°C och +25°C. Skydda mot direkt solljus. Hållbarheten i öppen förpackning är 12 månader.

Vid användning av produkten bör man undvika kontakt med hud och ögon. Handskar och skyddsglasögon rekommenderas vid applicering. För mer detaljerad information om produktsäkerhet, se produktens säkerhetsdatablad.





Rollgum® BOND007 är en limtätning speciellt utformad för att binda Rollgum® EPDM-membran till varandra och olika substrat.

PRODUKTEGENSKAPER

Densitet	ISO 2811-1	Ca. 1,62 g/ml
Vidhäftningsförlust	OQ.06-internal	15 min. (at 23°C; 50% RH)
Skalbildning	OQ.16-internal	45 min. (at 23°C; 50% RH)
Djuphärdning	OQ.18-internal	2-3 mm / 24 h - 6-7 mm / 7 dagar
Lösningsmedelsinnehåll		0%
Volymförlust	ISO 10563	< 3%
VOC-innehåll	SCAQMD rule 1168	< 20 g / liter
Appliceringstemp.		+5°C till +40°C

MEKANISKA EGENSKAPER

ISO 37 (2 mm thickness, S2 specimen, 7 days curing at 23°C; 50 RH)

Elastisk modul 100%	1,00 MPa
Maximal spänning	1,50 Mpa
Förlängning vid brott	> 500%

Dessa värden kan variera beroende på miljöfaktorer såsom temperatur, luftfuktighet och typ av underlag. Tiden för fullständig härdning kan förlängas vid lägre temperaturer, lägre luftfuktighet eller ökad strängtjocklek.

MILJÖREGLERINGAR

VOC-utsläpp (fransk reglering): A+ klass

Enligt LEED® IEQ-4.1- (Inomhusmiljökvalitet) Lim och tätningar

ÅTGÅNG

Bredd (mm)	Strängtjocklek (mm)	Åtgång tub 290 ml (meter)	Åtgång korv 600 ml (meter)
8	3	12,5	25
10	3	10	20
15	3	6,5	13,3
20	3	5	10