



www.oxfordsafety.com



PitProtect



Installationsanvisning för PitProtect

INNOVATIVE PATENTED SAFETY SOLUTIONS



Oxford Safety
Components

PITPROTECT

SÄKERHETSSKYDD FÖR INSPEKTIONSGROPAR

INSTALLATIONSANVISNING ÖR PITPROTECT

ANMÄRKNING A

När inget fordon är på plats **MÅSTE** skyddet användas (expanderat över hela inspektionsgropens längd) för att förhindra att någon kan falla ner i inspektionsgropen.

ANMÄRKNING B

Skyddets tillstånd ska inspekteras och dokumenteras av kompetent person varje vecka. Utför en visuell inspektion av PitProtect-skyddet före varje användning av gropen. Om några defekter syns, som skada på lamellerna, ska detta rapporteras till platsansvarig omedelbart. Bedöm om och hur gropen fortfarande kan användas på ett säkert sätt. Reparation måste arrangeras genast.



Anmärkning A och B syftar till att förhindra fall ner i gropen. Utför en formell inspektion av skyddet varje vecka.



Anmärkning C Se till att fordonets hjul står på verkstadens fasta golv.

ANMÄRKNING C

Om allt är som det ska kan ett fordon placeras i position över gropen för inspektion eller service. Se till att fordonets hjul står på verkstadens fasta golv (och inte på gallret).



Öppna skyddets ände för att komma ner i gropen via trappan.

STEG I

Ta bort tejen som är fäst i form av ett X från höljets fyra ändar (för att lossa de interna stängerna) avlägsna inte tejen från mittsektionen i det här stadiet.



Tejp installerad endast för transportändamål.

Prisvinnande system från Oxford Safety Components

Förebygger och skyddar mot fall från höjd

STEG 2

Ta bort fästskruvarna och lokaliseringstiften som är festsatta på handtaget i en påse.



4 x lokaliseringstift & 92 skruvar.

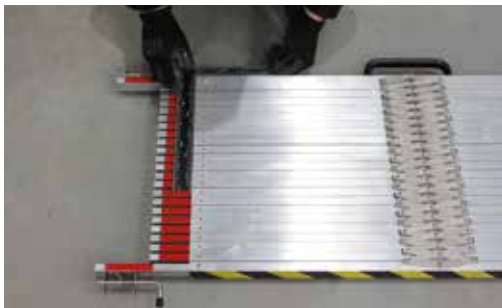
STEG 3

Mät inspektionsgropens bredd i båda ändar och med 1 meters avstånd för att få korrekta mått på inspektionsgropens bredd.



STEG 4

Säkerställ att skyddets huvudsektion är kvadratisk, detta kan uppnås genom att placera en vinkelhake på mittsektionen.



Vid det här stadiet ska all tejp vara avlägsnad.

OBSERVERA:

Lämna ett fritt utrymme på minst 5 mm på varje sida, med utgångspunkt i inspektionsgropens smalaste punkt.



Sidostödsstorlek avgör storleken på fritt utrymme.

STEG 5 A & B

Avlägsna ändsektionerna av kartong, expandera de yttre inre stängerna på båda sidor till önskad storlek, och skruva fast de två yttre stängerna med endast en skruv till att börja med.



STEG 5/A



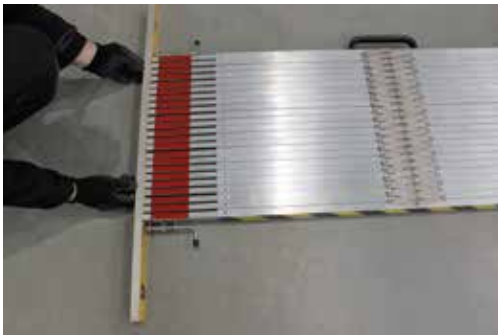
Endast 4 x skruvar ska skruvas i vid det här stadiet.

OBSERVERA:

Om inspektionsgropen varierar kraftigt i bredd kan du behöva justera varje skydd individuellt för att ge tillräckligt fritt utrymme åt alla skydd.

STEG 6

Gå nu vidare med att expandera alla inre stänger till önskad längd. Vi rekommenderar att använda en rak kant för att säkerställa att alla stänger är i linje, och fäst med en skruv. Se till att all tejp har avlägsnats.



SÄKERHETSANVISNING:

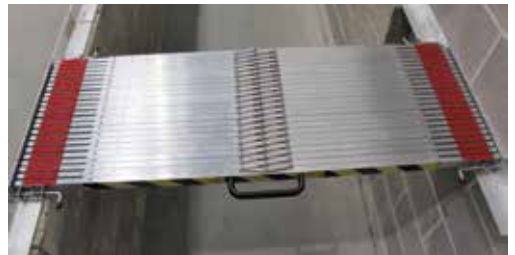
Alla inre stänger är markerade med svart tejp för att indikera den maximala längd stängerna kan expanderas.



Expandera aldrig en stång utöver den svarta markeringen.

STEG 7

Placera skyddet i inspektionsgropen och kontrollera att skyddet har tillräckligt fri rum (detta kan variera mellan 5 mm + per sida beroende på gropens bredd).



Kontrollera skyddets storlek överallt längs inspektionsgropens längd.

STEG 8

Installera alla återstående skruvar i alla galler för att se till att skyddet nu är fixerat.



Varje skydd har 4 rader med skruvar.

OBSERVERA:

Försök att expandera alla skydd till samma längd när du sätter ut skyddens längd, eller enligt dina behov.

STEG 9

Det finns två möjligheter för att fästa skydden:

- A: Fjäderbelastad bult, dessa är fästa på skydden och släpps helt enkelt för att lokalisera skydden (används på en C-kanal sidodetalj.)
- B: Vertikala lokaliseringstift, avlägsna den fjäderbelastade bulten (4 x skruvar), placera lokaliseringstift i det för-borrade hålet och säkra.



STEG 10

Välj lämplig metod för att säkra skydden och säkerställ att handtaget är vid åtkomstsidan. Det rekommenderade tomrummet mellan änden på inspektionsgropen och PitProtect bör vara ungefär (70 mm).

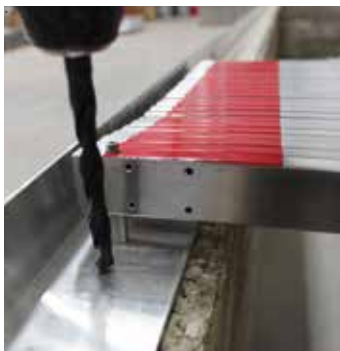


STEG 11

Placera den första mattan centralt och borra två (12 mm) hål, antingen vertikalt för lokaliseringstiften eller horisontellt för de fjäderbelastade bultarna. Säkerställ att rekommenderad användning av lämpligt ögonskydd, öronskydd, handskar, jacka med hög synlighet och säkerhetsskor alltid följs när arbete pågår.



Rekommenderat 12 mm hål för lokaliseringstiften.



Avlägsna de fjäderbelastade bultarna om vertikalt lokaliseringstift krävs. Tillåt tillräckligt djup för att sätta in lokaliseringstiftet till fullo.

STEG 12

Öppna höljet till önskad längd och upprepa borrarningen på den andra sidan. Använd sedan handtaget för att skjuta höljet till ett fullständigt stängt läge och dra sedan tillbaka (10 mm) (vilket tillåter tolerans för uppbyggnad av skräp) och upprepa borrarprocessen.



Varje hål kommer att ha 6 x lokaliseringstift. Se till att alla lokaliseringstift är insatta hela tiden för att förhindra att mattan glider från inspektionsgropen.

OBSERVERA:

Varje skydd har sex platshål, som är borrade genom det befintliga metallhöljet för att ge ett öppet och ett stängt läge.

STEG 13

Upprepa proceduren för nästa skydd och se till att det rekommenderade utrymmet mellan skydden är ungefär (70 mm).



Säkerhetskontroll. Se till att skydden är rätta och inte vridna.



Robusta och lättviktiga skydd för fordonsinspektionsgropar som är enkla och snabba att sätta in för att skydda groparna.

Säkerhetsanvisning:

För att tydligt visa PitProtects funktioner visas inte alltid ett fordon. I verkliga situationer måste skydd mot faran med gropen alltid finnas på plats i form av ett fordon, ett skydd, eller staket.

Kör inte med fordon på PitProtect-gallret; de är designade för att bära personal men inte för att klara vikten av ett fordon (eller annan utrustning).

Fotografierna visar inte ett fordon på plats över gropen för att tydligt kunna visa indragningsmetoden. I verkliga situationer måste gropen alltid skyddas med ett fordon eller ett skydd.



Kee Safety Ltd.
Cradley Business Park
Overend Road, Cradley Heath
West Midlands B64 7DW

Tel +45 41 10 26 00
Mobile +45 41 10 26 00
E-Mail nordicsales@keesafety.com
Web www.kee-safety.dk
www.oxfordsafety.com