

Modern Betong

I N D U S T R I G O L V

Detta är ett utdrag av våra mest populära produkter. Kontakta oss på Modern Betong för mer information.

INNEHÅLL

MODERN BETONG A1 7-50 Klass 3 ERSÄTTER MASTERTOP 230/330
Extremt tålig ströhardbetong med ballast av stål

MODERN BETONG A3 DS1 ERSÄTTER MASTERTOP 400/450
Ströhardbetong med ballast av seghärdat stål

MODERN BETONG A3 7-50 ERSÄTTER MASTERTOP 450 PG
Pumpbar hårdbetong för utsatta miljöer med frekvent trafik

MODERN BETONG A3 DS2 Klass 3 ERSÄTTER MASTERTOP 200
Ströhardbetong med ballast av seghärdat stål

MODERN BETONG A3 7-20 Klass 3 ERSÄTTER MASTERTOP 200 PG
Pågjutningsmaterial för renovering av tung industri

MODERN BETONG A6 DS1 ERSÄTTER MASTERTOP 100
Ströhardbetong som förstärker, dammbinder och färgar

MODERN BETONG A6 DS2 ERSÄTTER MASTERTOP 135
Ströhardbetong som förstärker, dammbinder och färgar

MODERN BETONG A6 7-20 ERSÄTTER MASTERTOP 135 PG
Pumpbar hårdbetong med höga exponeringsklasser och nötningsmotstånd

KORODUR
Godkänd över hela världen. Tillverkad i Tyskland. Används av Nato

MASTERKURE
Effektiv membranhärdare och dammbindare för betong

MASTERFLOW 9400
Lämpar sig för vindkraftverk på land som utsätts för mycket höga dynamiska belastningar

SOMERO 940 ELECTRIC
En allsidiga laserläggaren för både gjutning av betong och tunna pågjutningar

SOMEROS S-840 OCH MINI SCREED C
Laserläggaren för effektiv betongläggning

Modern Betong

Familjeföretaget Modern Betongteknologi AB grundades 1994 av Dick Söderberg, en välkänd veteran inom betongbranschen. Modern Betongs ändamål är att tillhandahålla högteknologiska produkter relaterade till betong. Inledningsvis bestod merparten av försäljningen av Mastertoppprodukter, reparationsbruk, membranhärdare, dammbindare, fibrer och rengöringsmedel. Sedan början av 2000-talet säljer vi även täckplast, verktyg och maskiner.

Modern Betongteknologi AB har under åren utvecklats till det ledande företaget inom industrigolvsprodukter och maskiner för golvläggning. Idag har bolaget åtta kompetenta och engagerade anställda och drivs av Dicks son Carl-Fredrik Söderberg.

Sjöflygvägen 44, 183 62 Täby, 08 – 756 01 00, mbt@modernbetong.se, www.modernbetong.se



SID 3

SID 4-5

SID 6-7

SID 8-9

SID 10-11

SID 12-13

SID 14-15

SID 16-17

SID 18-25

SID 26-29

Sid 30

SID 32

SID 34

MODERN BETONG A1 7-50 KLASS 3

Original Mastertop-produkt med nytt produktnamn.

Extremt tålig hårdbetong med ballast av stål

Modern Betong A1 7-50 Klass 3 är avsett för ytor med extremt tung trafik, kraftig nötning och frekvent slitage såsom, stridsfordonshallar, verkstäder som utsätts för larver av stål, för gruvindustrin, vallsverk, lastramper, utsatta ytor i stålindustrier samt omlastningsstationer i gruvor. Modern Betong A1 7-50 Klass 3 är en färdigblandad hårdbetong för reparation och pågjutningar, bestående av ett hydrauliskt bindemedel och specialbehandlad seghärdad stål. Modern Betong A1 7-50 Klass 3 Kan läggas i tjocklekar 7 - 50 mm. Produkten har god vidhäftning och behöver ingen primer. Kan användas vid pågjutning av gamla golv eller vid gjutning av nya golv. Fungerar även bra som reparationsbruk för utsatta ytor.



Materiallåtgång
92,5 kg/m² vid 25 mm tjockt skikt.
Modern Betong A1 7-50 Klass 3 finns i flera färger, se färgkarta.

Förpackning och lagring
Modern Betong A1 7-50 Klass 3 levereras i säckar om 25 kg. Modern Betong A1 7-50 Klass 3 lagras torrt.

Tekniska data	
Modern Betong A1 7-50 Klass 3	
Form	pulver färdig att använda
Tryckhållfasthet efter 28 dygn	över 95 MPa
E-Modul efter 28 dygn	28 GPa
Slitstyrka Bhöme	2,7 g/cm ³
Kemisk resistens	medel
Membranhärdning	Ja
Slagtålighet (LA) efter 2000 cyklar	25% vikt förlust

Egenskaper

- Tryckhållfasthet på över 95 MPa
- Extremt slagåldighet
- Extremt hög nötningsbeständighet
- Låg absorbtion av olja, fett och petroleum
- Kostnadseffektivt pga livslängd
- Gnistfri

Hantering
Modern Betong A1 7-50 Klass 3 innehåller Portlandcement och metallisk ballast. Vi hänvisar till separat varuinformation. För att varje Modern Betong A1 7-50 Klass 3 läggning skall kunna utföras på enklaste och bästa sätt kan om så önskas en instruktör ställas till förfogande vid igångsättandet av arbetet.



Modern Betong

STRÖHÅRDBETONG

Hårdbetong med extra hård balast för extra stort slitage

Modern Betong A3 DS1 är en färdigblandad infärgad hårdbetong som innehåller specialgraderad corund med extra grov ballast för ökad vidhäftning vid laserscreed läggning. Den innehåller även Portlandcement samt plasticerande, hållfasthetsökande och dammbindande komponenter.

Modern Betong A3 DS1 är avsett för både manuell läggning av stora ytor med laserscreed utrustning och är speciellt framtagna för att tåla ibland oönskad genomblödning. **Modern Betong A3 DS1** lämpar sig för lagerhallar, parkeringshus med våt miljö, godsterminaler och större köpcentrum.

Modern Betong A3 DS1 strös över färsk betong och skuras in i ytan och bildar därmed en enskiktsbeläggning med underliggande konstruktionsbetong.

Egenskaper

- Tryckhållfasthet på minst 70 Mpa
 - Ljusreflekterande upp till 55 %
 - Resistent mot oljor och fetter
 - Pigmenten är ljusa och alkaliresistenta
 - Lättstädad
 - Samlar inte truckspår
 - Fritt från emissioner
 - Innehåller sulfatresistent cement.
- Motsvarar XA2 och XA3.

Materialåtgång

För industrigolv rekommenderas 4-6 kg **Modern Betong A3 DS1** per m². **Modern Betong A3 DS1** är helt genomfärgad och finns i flera färger. Se färgkarta på www.modernbetong.se

Förpackning och lagring

Modern Betong A3 DS1 levereras färdigblandat i säckar om 25 kg. **Modern Betong A3 DS1** lagras torrt. Den kan lagras 18 månader i originalförpackning



Tekniska data Modern Betong A3 DS1

Kornstorlek		0 – 3,15 mm
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	>60 N/mm ²
Böjhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	10 N/mm ²
E-modul (28 dagar)	EN 13412	35 kN/mm ²
Vidhäftning till betong	EN 13892-8 class > B 2,0	3,2 N/mm ² (till brott)
Nötningsmotstånd BCA	EN 13892-4	AR0,5 (max. 50 µm nötningsdjup)
Nötningsmotstånd BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (max. 3 cm ³ /50 cm ²)
Motstånd till brand		A1 fl
Korrosiva Emissioner		CT (cementbruk)
Slaghållfasthet (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2)	Klass II
	På betongblock MC 0,40 acc.	
	EN 1766	

De visade uppgifterna är baserade på kontrollerade laborietester. Rimliga variationer från de visade resultaten kan förväntas. Fält- och laborietester bör kontrolleras utifrån den önskade placeringens konsistens snarare än strikt utifrån vatteninnehållet.

LÄGGNING

1. Betongen avdrages och placeras i rätt höjd med hjälp av laserläggare.
2. Strö genast **Modern Betong A3 DS1** i den färska konstruktionsbetongen.
3. Spruta Masterkure III CF över ytan för att minska risken för krackeleringar. Vänta sedan tills dess att ytan går att bearbeta med tallrik.
4. Brädriv därefter till en jämn och slät yta, och glätta sedan till önskad ytstruktur.
5. Spruta eller rolla på membranhärdare, Masterkure I13 eller Masterkure I12. Det behövs ingen eftervattning eller täckning med platsfolie.
6. Om noggrannare beskrivning till arkitekter och konstruktörer önskas ring: Carl Fredrik Söderberg, 08-756 01 00.

Observera

Modern Betong A3 DS1 bör inte användas på ytor där man har angrepp av syror som bryter ner vanlig betong, där rekommenderas istället Ucrete DP. Se produktblad. På ytor utsatta för verkligt intensiv

trafik rekommenderas Modern Betong MB Masterplate med ballast av stål, eller Modern Betong MB Mastershield I5. Alla Modern Betong-produkter finns i flera färger.

Hantering

Modern Betong A3 DS1 innehåller Portlandcement.

Hänvisas till separat varuinformation.

För att varje **Modern Betong A3 DS1** läggning skall kunna utföras på enklaste och bästa sätt kan om så önskas en instruktör ställas till förfogande vid igångsättandet av arbetet.

Produktgaranti

Alla produkter sålda av Modern Betong är tillverkade och kvalitetskontrollerade av ISO 9001 certifierade fabriker. Garanti gäller för produktens funktion under förutsättning att den används enligt våra tryckta föreskrifter.

SLITSTARK OCH KLORID RESISTENT HÅRDBETONG

Pumpbar hårdbetong för utsatta miljöer med frekvent trafik

Modern Betong A3 7-50 är en färdig produkt och blandas endast med vatten. Den går att pumpa, gjuta och glätta till mycket hög ytfinish. Går att användas både inomhus och utomhus. **Modern Betong A3 7-50** är lämplig att använda på gamla golv som blir nya eller för att reparera ytor på befintliga golv.

Modern Betong A3 7-50 är tillverkad med sulfat resistent cement som bindemedel, armerad med PAN (polyacryl) fiber och högkvalitativ ballast. Materialet är tillverkad för att kunna användas vid olika typer av konsistenser från flytande till plastisk konsistens. **Modern Betong A3 7-50** har mycket låg halt sexvärt krom < 2ppm.

Egenskaper

- Mycket hög ythårdhet och täthet.
- Mycket god ytfinish och färegenskaper.
- För pågjutningar från 7-50 mm.
- Får inte gångstråk i estetisk miljö.
- Ett cementbaserat bruk för avjämningar som härdar utan blödning vid alla typer av konsistenser.
- Ett bruk som har god arbetsbarhet i minst 1-2 timmar vid +15° - +20°C.
- Resistent mot tössalter.
- Färdigblandat i säck där vattnet tillsätts på arbetsplatsen.
- Motsvarar XC4, XF4, XD3, XA3 enligt EN 206-1.

Användningsområden

Modern Betong A3 7-50 rekommenderas för:

- Användes för avjämning av ojämna betonggolv.
- Industrigolv med tung belastning.
- Där man önskar en pågjutning med hög sluthållfasthet.
- Ändring av horisontella ytors lutning både inomhus och utomhus.



LÄGGNINGSBESKRIVNING

Pågjutning på gammal betong

Förberedelser

Underlaget måste vara rent och av god kvalitet. Avlägsna alla tidigare färglager, oljerester, membranhärdare, smuts, cementslud, organisk växtlighet eller annat som kan påverka vidhäftningen. För att uppnå bästa resultat rekommenderas blästring eller fräsning.

Vattenmättnad

Dränk ytan med vatten under minst 24 timmar innan gjutning. Avlägsna allt fritt vatten innan applicering av

Modern Betong A3 7-50. Sugande ytor bör primas 2 gånger där den 2 omgången bör ske efter ca 1 timme. För god vidhäftning var god kontakta Modern Betong.

Pågjutning på färsk betong

Använd en betong med minst 75 mm sättmått och inte mer än 3 % luft. Tjockleken av plattan, betongkvaliteten och armeringen är mycket viktigt att gå igenom med Modern Betong och objektets konstruktör.

Förberedelser av Modern Betong A3 7-50

Tillsätt inga material till denna färdiga, kontrollerade produkt. Använd inte materialet om emballaget är trasigt. Använd en eller fler blandare för att slippa avbrott i läggningen. **BLANDA INTE FÖR HAND.** Använd rent vatten.

Blandning

Häll i 3/4 av vattenmängden i mixern. Tillsätt sedan långsamt pulvret. Blanda tills massan blir slät och utan klumpar; (2-3 minuter). Tillsätt därefter resten av vattnet och blanda i minst 2 minuter till. Återanvänd aldrig bruk som har stelnat genom att tillsätta mer vatten. Fortsätt blanda tills massan är homogen och utan klumpar (ca 5 minuter totalt).

Åtgång

2 kg **Modern Betong A3 7-50**/m² och mm tjocklek.



Utläggning

Den blandade **Modern Betong A3 7-50** läggs ut på den bearbetade underlaget. Kontakta Modern Betong om appliceringen ska ske i temperaturer under +5°C eller över +20°C. Produkten appliceras jämt med en tjocklek på minst 15 mm och max 50 mm. Kontakta Modern Betong om tunnare eller tjockare lager krävs. Späd inte ut material som börjat härdas med vatten eller mer bruk. Om väderförhållandet är soligt, väldigt varmt, dragigt eller väldigt låg luftfuktighet, täck över ytan med Mastercure 111 CF för att minska avdunstningen. Så fort ytan går att gå på. För estetiska projekt bör lokalen vara helt väderskyddad dvs skyddad mot solljus och drag. Temperaturen bör vara ca 12-17°C och luftfuktigheten bör vara över 60%. Tidig membranhärdning skall ske med Mastercure 111 CF. Härdning av färdigt golv skall ske med Mastercure 112 och efter sågning av fogar skall vatten, plast och mjölkpapp läggas på ytan.

Rengöring

Färsk **Modern Betong A3 7-50** sköljs bort med vatten. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

Hantering

Modern Betong A3 7-50 innehåller Portlandcement, vilket gör att den efter blandning med vatten är frätande på samma sätt som vanlig betong. Använd lämplig skyddsutrustning. I övrigt hänvisas till separat varuinformation.

Förpackning och lagring

Modern Betong A3 7-50 levereras färdigblandat i fuktresistenta säckar om 25 kg. Modern Betong A3 DS LR lagras torrt, svalt och frostfritt. Lagringstid 12 månader i oöppnad originalförpackning.

Tekniska data Modern Betong A3 7-50

Kornstorlek		0 – 3,15 mm
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	≥ 60 MPa
Böjhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	≥ 10 MPa
E-modul (28 dagar)	EN 13412	35 kN/mm ²
Vidhäftning till betong	EN 13892-8 klass > B 2,0	3,2 N/mm ² (till brott)
Nötningsmotstånd BCA	EN 13892-4	AR0,5 (max. 50 µm nötningsdjup)
Nötningsmotstånd BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (max. 3 cm ³ /50 cm ²)
Motstånd till brand		A1fl
Korrosiva Emissioner		CT (cementbruk)
Slaghållfasthet (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) På betongblock MC 0,40 acc. EN 1766	Klass II

Provningarna är utförda i laboratoriemiljö 2,8 l/25 kg pulver i 20°C

Modern Betong

Sjöflygvägen 44, 183 62 Täby, 08 – 756 01 00, mbt@modernbetong.se, www.modernbetong.se

GOLV MED EXTREMT HÖGA KRAV PÅ SLAGHÅLLFASTHET OCH NÖTNINGSMOTSTÅND



Härdbetongmaterial med ballast av seghärdat stål

Modern Betong A3 DS2 Klass 3 är ett färdigblandat infärgat härdbetongmaterial som innehåller ballast av granulerat stål, Portlandcement samt plasticerande, hållfashetshöjande och dammbindande komponenter. **Modern Betong A3 DS2 Klass 3** är avsett för ytor med extremt höga krav på tryckhållfasthet, motståndsförmåga mot slag, stötar och nötning. **Modern Betong A3 DS2 Klass 3** är särskilt bra där trafik som går i samma spår, AGV-truckar och smala höglager eller godsterminaler med hög belastning.

Egenskaper

- Tryckhållfasthet på minst 80 Mpa.
- Ballast av stål ger ökad slitstyrka och slagtlighet
- Är gnistfri och flamsäker.
- Kan levereras antistatisk och gnistfri.
- Går att få i olika färger vilket ger en trevlig arbetsmiljö.
- Ljusavreflekterande alternativ spar energi.
- Kan göras slät eller med struktur beroende på hur golvet skall användas.
- Låg absorbtion av olja, fett och petroleum.
- Samlar inte truckspår.
- Helt underhållsfri.
- Innehåller sulfatresistent cement. Motsvarar XA2 och XA3.

Användningsområden

Modern Betong A3 DS2 Klass 3 är framtaget för att klara tung belastning och kraftigt slitage på, som under AGV-truckar. Härdbetongen går att få i flera olika färger. Eftersom härdbetongen är infärgad skapar man ytor som ger klara och jämna färger samtidigt som man får slitstarka ytor. **Modern Betong A3 DS2 Klass 3** lämpar sig för:

- Tunga industrier och godsterminaler.
- Tryckerier.
- Buss, tåg och flygplansverkstäder.
- Truckbanor och verkstäder för tunga fordon.

Tekniska data Modern Betong A3 DS2 Klass 3

Kornstorlek		0 – 2,4 mm
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	> 70 N/mm ²
Böjhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	10 N/mm ²
E-modul (28 dagar)	EN 13412	40 kN/mm ²
Vidhäftning till betong	EN 13892-8 klass > B 2,0	3,4 N/mm ² (till brott)
Nötningsmotstånd BCA	EN 13892-4	AR0,5 (max. 50 µm nötningsdjup)
Nötningsmotstånd BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (max. 3 cm ³ /50 cm ²)
Nötningsmotstånd TABER	ISO 5470-1 (1999) stål hjul CS-17	0,09 gr/1000 rev.
Nötningsmotstånd AMSLER	NBN-15-223	2,35 mm/3000 m
Motstånd till brand		A1 fl
Korrosiva Emittioner		CT (cementbruk)
Slaghållfasthet (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) På betongblock MC 0,40 acc. EN 1766	Klass I

Provningarna är utförda i laboratoriemiljö 3 l/25 kg pulver i 20°C.

Observera

Modern Betong A3 DS2 Klass 3 bör inte användas på ytor som regelbundet utsätts för vatten och salter. Där rekommenderar vi istället **Modern Betong A3 DS2 Klass 3**.



LÄGGNING

1. Betongen avdrages och brädrivs. **Modern Betong A3 DS2 Klass 3** kan läggas i kombination med vakuummetoden. Vid användningen av vattenreducerad betong, v.g. rådgör med oss på Modern Betongteknologi om betongkvalitet med mera innan gjutning.

2. Placera ut säckarna så att doseringen blir rätt. Strö så jämt som möjligt ut 2/3 delar av den bestämda mängden **Modern Betong A3 DS2 Klass 3**.

3. Arbeta genom brädrivning i utströdd **Modern Betong A3 DS2 Klass 3** i betongytan.

4. Strö ut återstående tredjedel av materialet.

5. Brädriv därefter till en jämn och slät yta, och glätta sedan till önskad ytstruktur.

6. Spruta eller rolla på membranhärdare, Masterkure 113 eller Masterkure 112. Det behövs ingen eftervattning eller täckning med platsfolie.

7. Om noggrannare beskrivning till arkitekter och konstruktörer önskas ring: Carl-Fredrik Söderberg, 08-7560100.

Materialåtgång

Doseringen av **Modern Betong A3 DS2 Klass 3** är beroende av vilket slitage golvet kommer att utsättas för. Normalt används 5-6 kg/m² för verkstäder, garage och lagerlokaler; 6-8 kg/m² för truckbanor och lastkajer; 8-12 kg/m² för lokaler med mycket tung trafik. För golv som ständigt exponeras för vatten se **Modern Betong A3 DS2 Klass 3**.

Förpackning och lagring

Modern Betong A3 DS2 Klass 3 levereras i säckar och skall förvaras torrt. Kan lagras 18 månader i originalförpackning.

Hantering

Modern Betong A3 DS2 Klass 3 innehåller Portlandcement. I övrigt hänvisas till separat varuinformation.

För att varje **Modern Betong A3 DS2 Klass 3** läggning skall kunna utföras på enklaste och bästa sätt kan om så önskas en instruktör ställas till förfogande vid igångsättandet av arbetet.

Produktgaranti

Denna produkt är tillverkad och kvalitetskontrollerad av en ISO 9001-certifierad fabrik. Garanti gäller för produktens funktion under förutsättning att den används enligt Modern Betongs tryckta föreskrifter.

Modern Betong

Sjöflygvägen 44, 183 62 Täby, 08 – 756 01 00, mbt@modernbetong.se, www.modernbetong.se



Pågjutningsmaterial för renovering av tung industri

Modern Betong A3 7-20 Klass 3 är en färdigblandad, pumpbar, hållbar, slipbar och högstyrka beläggning för tungt belastade golv, både inomhus och utomhus. **Modern Betong A3 7-20 Klass 3** är lämplig för att jämna ut grova och ojämna betong-golv med ett lager från 5 till 15 mm i tjocklek. Denna golvbeläggning är baserad på hydrauliskt bindemedel, sulfatbeständig Portlandcement, förstärkt med PAN (polyakrylonitril) fibrer, specialbehandlade metallpartiklar med rostskyddsmedel och utvalda dispergerings- och härdningstillsatser. **Modern Betong A3 7-20 Klass 3** kan appliceras på både färsk och härdad betong. **Modern Betong A3 7-20 Klass 3** har ett lågt kromatvärde (Cr-VI) < 2 ppm i förhållande till cementvikten.

Egenskaper

En ekonomisk, färdigblandad cementbaserad golvbeläggning som härdar utan blödning vid alla konsistenser: från självrinnande till fuktig packning. Ett murbruk som behåller god arbetbarhet i minst 30 minuter vid 15 till 25°C. Beständig mot lösningsmedel, mineraloljor, bensin och alkaliska omgivningar:

- Frostresistent.
- Lätt att applicera och lätt att rengöra.
- Inget farligt för statiska laddningar.
- Mycket hög slitstyrka (upp till 8 gånger mer än vanligt betonggolv).
- Mycket god slaghållfasthet, klass 3.
- Låg absorption av olja, fett och vatten.

Användningsområden

Modern Betong A3 7-20 Klass 3 rekommenderas för industriella golv med frekvent trafik samt hög slit- och stötresistens:

- Tung industri, som t.ex. kabeltillverkning, gjuterier etc.
- Förvaringsområden för tunga laster.
- Förvaringsområden för höglager.
- Förvaringsområden och trafikbanor inom stålindustrin, särskilt i underhållsområden.
- Arbetsgolv, garage och underhållshangarer för tung maskinutrustning.
- Monteringshallar inom bilindustrin.
- Tryckerier.
- Torr- och sprutinstallationer inom pappersindustrier.
- Användning för exponering i klass XC4, XF4, XD3, XA3 enligt EN 206-1 (Betongstandard).

Tekniska data Modern Betong A3 7-20 Klass 3

Kornstorlek		0 – 2,4 mm
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	≥ 80 N/mm²
Böjhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	10 N/mm²
E-modul (28 dagar)	EN 13412	≥ 35 kN/mm²

Vidhäftning till betong	EN 13892-8 klass > B 2,0	3 N/mm² (till brott)
Nötningsmotstånd BCA	EN 13892-4	AR0,5 (max. 50 µm nötningsdjup)
Nötningsmotstånd BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (max. 3 cm³/50 cm²)
Nötningsmotstånd TABER	ISO 5470-1 (1999) stål hjul CS-17	0,06 gr/1000 rev.
Nötningsmotstånd AMSLER	NBN-15-223	2,16 mm / 3.000 m

Motstånd till brand		A1fl
Korrosiva Emissioner		CT (cementbruk)
Slaghållfasthet (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2)	Klass III
	På betongblock MC 0,40 acc.	
	EN 1766	

De visade uppgifterna är baserade på kontrollerade laboratorietester. Rimliga variationer från de visade resultaten kan förväntas. Fält- och laboratorietester bör kontrolleras utifrån den önskade placeringens konsistens snarare än strikt utifrån vatteninnehållet.



LÄGGNINGSBESKRIVNING

Pågjutning på gammal betong

Förberedelser

Underlaget måste vara rent och av god kvalitet. Avlägsna alla tidigare färglager, oljerester, membranhärdare, smuts, cementskud, organisk växtlighet eller annat som kan påverka vidhäftningen. För att uppnå bästa resultat rekommenderas blästring eller fräsning.

Vattenmättnad

Dränk ytan med vatten under minst 24 timmar innan gjutning. Avlägsna allt fritt vatten innan applicering av **Modern Betong A3 7-20 Klass 3**. Sugande ytor bör primas 2 gånger där den 2 omgången bör ske efter ca 1 timme. För god vidhäftning var god kontakta Modern Betong.

Pågjutning på färsk betong

Använd en betong med minst 75 mm sättmått och inte mer än 3 % luft. Tjockleken av plattan, betongkvaliten och armeringen är mycket viktigt att gå igenom med Modern Betong och objektets konstruktör.

Förberedelser av

Modern Betong A3 7-20 Klass 3

Tillsätt inga material till denna färdiga, kontrollerade produkt. Använd inte materialet om emballaget är trasigt. Använd en eller fler blandare för att slippa avbrott i läggningen.

BLANDA INTE FÖR HAND. Använd endast kranvatten.

Blandning

Häll i 3/4 av vattenmängden i mixern. Tillsätt sedan långsamt pulvret. Blanda tills massan blir slät och utan klumpar; (2-3 minuter). Tillsätt därefter resten av vattnet och blanda i minst 2 minuter till. Återanvänd aldrig bruk som har stelnat genom att tillsätta mer vatten. Fortsätt blanda tills massan är homogen och utan klumpar (ca 5 minuter totalt).

Åtgång

2 kg **Modern Betong A3 7-20 Klass 3**/m² och mm tjocklek.

Utläggning

Den blandade **Modern Betong A3 7-20 Klass 3** läggs ut på den bearbetade underlaget. Kontakta Modern Betong om appliceringen ska ske i temperaturer under +5°C eller över +20°C. Produkten appliceras jämt med en tjocklek på minst 7 mm och max 25 mm. Kontakta Modern Betong om tunare eller tjockare lager krävs. Späd inte ut material som börjat härda med vatten eller mer bruk. Om väderförhållandet är soligt, väldigt varmt, dragit eller väldigt låg luftfuktighet, täck över ytan med Mastercure 111 CF för att minska avdunstningen. Så fort ytan går att gå på. För estetiska projekt bör lokalen vara helt väderskyddad dvs skyddad mot solljus och drag. Temperaturen bör vara ca 12-17°C och luftfuktigheten bör vara över 60%. Tidig membranhärdning skall ske med Mastercure 111 CF. Härdning av färdigt golv skall ske med Mastercure 112 och efter sågning av fogar skall vatten, plast och mjölkpapp läggas på ytan.

Rengöring

Färsk **Modern Betong A3 7-20 Klass 3** sköljs bort med vatten. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

Hantering

Modern Betong A3 7-20 Klass 3 innehåller Portlandcement, vilket gör att den efter blandning med vatten är frätande på samma sätt som vanlig betong. Använd lämplig skyddsutrustning. I övrigt hänvisas till separat varuinformation.

Förpackning och lagring

Modern Betong A3 7-20 Klass 3 levereras färdigblandat i fuktresistenta säckar om 25 kg. **Modern Betong A3 7-20 Klass 3** lagras torrt, svalt och frostfritt. Lagringstid 12 månader i öppnad originalförpackning.



Dammfri hårdbetong som tål biltrafik för ytor där hög finish mot väggar, kanter och rännor önskas

Modern Betong A6 DS1 är en färdigblandad strö hård betong som innehåller hydrauliskt vind medel av den högsta klassen Cem I 52,5N och en ballast av den renaste kvarts från anrika brotten i Ham Belgien. Den fina ballast kurvan ger en mycket lättarbetad produkt mot väggar, kanter och rännor.

Egenskaper

- Hög slitstyrka (dubbelt så mycket som vanlig betonggolv)
- Låg porositet pga maximal kompaktering
- Attraktivt utseende
- Lätt att rengöra
- Finns i olika färger
- Begränsad dammbildning
- Beständig mot mineraloljor och bensin

Materialåtgång

För lätt till måttlig trafik: 3 – 5 kg/m²
För måttlig till tung trafik: 5 – 8 kg/m²
För färgade golv, särskilt ljusa färger: 7 – 8 kg/m²

Förpackning och lagring

Modern Betong A6 DS1 är förpackad i 25 kg fukttåliga säckar och stora säckar. Använd inte produkten om förpackningen är skadad. Förvaras frostfritt och torrt. MasterTop 100 kan lagras under dessa förhållanden.



Tekniska data Modern Betong A6 DS1

Kornstorlek		0 – 1,4 mm
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	60 N/mm ² (nominal 80 N/mm ²)
Böjhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	10 N/mm ²
E-modul (28 dagar)	EN 13412	30 kN/mm ²
Vidhäftning till betong	EN 13892-8 klass > B 2,0	2,5 N/mm ² (till brott)
Nötningsmotstånd BCA	EN 13892-4	AR1 (max. 100 µm nötningsdjup)
Nötningsmotstånd BOHME	EN 13892-3:2004	A6 (max. 6 cm ³ / 50 cm ²)
Nötningsmotstånd TABER	ISO 5470-1 (1999) steel Wheel CS-17	0,20 gr/1000 rev.
Nötningsmotstånd AMSLER	NBN-15-223	2,88 mm/3000 m
Motstånd till brand		A1fl
Korrosiva Emissioner		CT (cementbruk)
Slaghållfasthet (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) På betongblock MC 0,40 acc. EN 1766	Klass I

Provningarna är utförda i laboratoriemiljö 3,0 l/25 kg pulver i 20°C.



LÄGGNING

Ett första lager av **Modern Betong A6 DS1** strö över den färska betongytan precis när den är beträddbar med arbetsskor: ca två och ett halvt kilo är lämpligt per kvadratmeter. Pulvret bör ligga cirka fem minuter. Därefter bräd rivs ytan tills att allt pulver är inskrut. Därefter strös lager nummer två med ca två och ett halvt kilo per kvadratmeter. Lager nummer två ska också ligga och fukta igenom ca 5 minuter. Använd gärna master Cure III CF om lager nummer två inte fuktas igenom som tänkt. Därefter skuras materialet in och sedan glättas till en av kunden önskad ytstruktur.



Hårdbetong som förstärker, damm-binder och infärgar

Modern Betong A6 DS2 är en färdigblandad infärgad hårdbetong som innehåller specialgraderad kvarts med extra grov ballast för ökad vidhäftning vid laserscreed läggning. Den innehåller även Portland-cement samt plasticerande, hållfasthetsökande och dammbindande komponenter. **Modern Betong A6 DS2** innehåller ren kvarts.

Modern Betong A6 DS2 är avsett för för läggning av stora ytor med laserscreed utrustning och är speciellt framtagen för att tåla ibland oönskad genomblödning. **Modern Betong A6 DS2** lämpar sig för lagerhallar, godsterminaler, garage och större köpcentrum.

Modern Betong A6 DS2 strös över färsk betong och skuras in i ytan och bildar därmed en enskikts-beläggning med underliggande konstruktionsbetong.

Egenskaper

- Tryckhållfasthet på minst 70 Mpa
 - Ljusreflekterande upp till 55 %
 - Resistent mot oljor och fetter
 - Pigmenten är ljusa och alkaliresistenta
 - Lättstädad
 - Samlar inte truckspår
 - Fritt från emissioner
 - Innehåller sulfatresistent cement.
- Motsvarar XA2 och XA3.

Materialåtgång

För industrigolv rekommenderas 4-6 kg **Modern Betong A6 DS2** per m². **Modern Betong A6 DS2** är helt genomfärgad och finns i flera färger. Se färgkarta på www.modernbetong.se

Förpackning och lagring

Modern Betong A6 DS2 levereras färdigblandat i säckar om 25 kg. **Modern Betong A6 DS2** lagras torrt. Den kan lagras 18 månader i originalförpackning

Tekniska data Modern Betong A6 DS2

Kornstorlek		0 – 3,15 mm
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	> 60 N/mm ² (nominal 70 N/mm ²)
Böjhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	10 N/mm ²
E-modul (28 dagar)	EN 13412	35 kN/mm ²
Vidhäftning till betong	EN 13892-8 klass > B 2,0	2,7 N/mm ² (till brott)
Nötningsmotstånd BCA	EN 13892-4	AR1 (max. 100 µm nötningsdjup)
Nötningsmotstånd BOHME	EN 13892-3:2004	A6 (max. 6 cm ³ /50 cm ²)
Nötningsmotstånd TABER	ISO 5470-1 (1999) stål hjul CS-17	0,28 gr/1.000 rev.
Nötningsmotstånd AMSLER	NBN-15-223	2,88 mm/3000 m
Motstånd till brand		A1fl
Korrosiva Emissioner		CT (cementbruk)
Slaghållfasthet (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2)	Klass I
	På betongblock MC 0,40 acc.	
	EN 1766	

Provningarna är utförda i laboratoriemiljö 2,8 l/25 kg pulver i 20°C



LÄGGNING

1. Betongen avdrages och placeras i rätt höjd med hjälp av laserläggare.

2. Strö genast **Modern Betong A6 DS2** i den färska konstruktionsbetongen.

3. Spruta Masterkure 111 CF över ytan för att minska risken för krackeleringar. Vänta sedan tills dess att ytan går att bearbeta med tallrik.

4. Brädriv därefter till en jämn och slät yta, och glätta sedan till önskad ytstruktur.

5. Spruta eller rolla på membranhärdare, Masterkure 113 eller Masterkure 112. Det behövs ingen eftervattning eller täckning med platsfolie.

6. Om noggrannare beskrivning till arkitekter och konstruktörer önskas ring: Carl Fredrik Söderberg, 08-756 01 00.

Observera

Modern Betong A6 DS2 bör inte användas på ytor där man har angrepp av syror som bryter ner vanlig betong, där rekommenderas

istället Ucrete DP. Se produktblad. På ytor utsatta för verkligt intensiv trafik rekommenderas **Modern Betong MB Masterplate** med ballast av stål, eller **Modern Betong MB Mastershield 15**. Alla **Modern Betong**-produkter finns i flera färger.

Hantering

Modern Betong A6 DS2 innehåller Portland-cement.

Hänvisas till separat varuinformation.

För att varje **Modern Betong A6 DS2** läggning skall kunna utföras på enklaste och bästa sätt kan om så önskas en instruktör ställas till förfogande vid igångsättandet av arbetet.

Produktgaranti

Alla produkter sålda av **Modern Betong** är tillverkade och kvalitetskontrollerade av ISO 9001 certifierade fabriker. Garanti gäller för produktens funktion under förutsättning att den används enligt våra tryckta föreskrifter.

LJUSREFLEKTERANDE OCH PUMPBAR HÅRDBETONG

Pumpbar hårdbetong för avjämning och reparationer

Modern Betong A6 7-20 är en färdig produkt och blandas endast med vatten. Den går att pumpa, gjuta och glätta till mycket hög ytfinish. Går att användas både inomhus och utomhus. **Modern Betong A6 7-20** är lämplig att använda på gamla golv som blir nya eller för att reparera ytor på befintliga golv.

Modern Betong A6 7-20 är tillverkad med sulfat resistent cement som bindemedel, armerad med PAN (polyacryl) fiber och högkvalitativ ballast. Materialet är tillverkad för att kunna användas vid olika typer av konsistenser från flytande till plastisk konsistens. **Modern Betong A6 7-20** har mycket låg halt sexvärt krom <2ppm.

Egenskaper

- Mycket god ytfinish och färegenskaper.
- Ett cementbaserat bruk för avjämningar som härdar utan blödning vid alla typer av konsistenser.
- Ett bruk som har god arbetsbarhet i minst 1-2 timmar vid +15° - + 20°C.
- Resistent mot tösalter.
- Färdigblandat i säck där vattnet tillsätts på arbetsplatsen.
- Använd primer för god vidhäftning och för att undvika blåsor.
- Bör användas tillsammans med en primer eller epoxilim.
- Mycket låg krympning.
- Motsvarar XC4, XF4, XD3, XA3 enligt EN 206-1.

Användningsområden

Modern Betong A6 7-20 rekommenderas för:

- För pågjutningar från 7-19 mm.
- Användes för avjämning av ojämna betonggol.
- Industriegolv med tung belastning.
- Där man önskar en pågjutning med hög sluthållfasthet.



LÄGGNINGSBESKRIVNING

Pågjutning på gammal betong

Förberedelser

Underlaget måste vara rent och av god kvalitet. Avlägsna alla tidigare färglager, oljerester, membranhärdare, smuts, cementslud, organisk växtlighet eller annat som kan påverka vidhäftningen. För att uppnå bästa resultat rekommenderas blästring eller fräsning.

Vattenmättnad

Dränk ytan med vatten under minst 24 timmar innan gjutning. Avlägsna allt fritt vatten innan applicering av **Modern Betong A6 7-20**. Sugande ytor bör primas 2 gånger där den 2 omgången bör ske efter ca 1 timme. För god vidhäftning var god kontakta Modern Betong.

Pågjutning på färsk betong

Använd en betong med minst 75 mm sättmått och inte mer än 3 % luft. Tjockleken av plattan, betongkvaliteten och

armeringen är mycket viktigt att gå igenom med Modern Betong och objektets konstruktör.

Förberedelser av Modern Betong A6 7-20

Tillsätt inga material till denna färdiga, kontrollerade produkt. Använd inte materialet om emballaget är trasigt. Använd en eller fler blandare för att slippa avbrott i läggningen. BLANDA INTE FÖR HAND. Använd endast kranvatten.

Blandning

Häll i 3/4 av vattenmängden i mixern. Tillsätt sedan långsamt pulvret. Blanda tills massan blir slät och utan klumpar; (2-3 minuter). Tillsätt därefter resten av vattnet och blanda i minst 2 minuter till. Återanvänd aldrig bruk som har stelnat genom att tillsätta mer vatten. Fortsätt blanda tills massan är homogen och utan klumpar (ca 5 minuter totalt).

Åtgång

2 kg **Modern Betong A6 7-20**/m² och mm tjocklek.



Utläggning

Den blandade **Modern Betong A6 7-20** läggs ut på den bearbetade underlaget. Kontakta Modern Betong om appliceringen ska ske i temperaturer under +5°C eller över +20°C. Produkten appliceras jämt med en tjocklek på minst 7 mm och max 25 mm. Kontakta Modern Betong om tunare eller tjockare lager krävs. Späd inte ut material som börjat härdas med vatten eller mer bruk. Om väderförhållandet är soligt, väldigt varmt, dragigt eller väldigt låg luftfuktighet, täck över ytan med Mastercure 111 CF för att minska avdunstningen. Så fort ytan går att gå på. För estetiska projekt bör lokalen vara helt väderskyddad dvs skyddad mot solljus och drag. Temperaturen bör vara ca 12-17°C och luftfuktigheten bör vara över 60%. Tidig membranhärdning skall ske med Mastercure 111 CF. Härdning av färdigt golv skall ske med Mastercure 112 och efter sågning av fogar skall vatten, plast och mjölkpapp läggas på ytan.

Rengöring

Färsk **Modern Betong A6 7-20** sköljs bort med vatten. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

Hantering

Modern Betong A6 7-20 innehåller Portlandcement, vilket gör att den efter blandning med vatten är frätande på samma sätt som vanlig betong. Använd lämplig skyddsutrustning. I övrigt hänvisas till separat varuinformation.

Förpackning och lagring

Modern Betong A6 7-20 levereras färdigblandat i fuktresistenta säckar om 25 kg. **Modern Betong A6 7-20** lagras torrt, svalt och frostfritt. Lagringstid 12 månader i oöppnad originalförpackning.

Tekniska data Modern Betong A6 7-20

Kornstorlek		0 – 3,15 mm
Tryckhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	≥ 60 MPa
Böjhållfasthet (28 dagar)	EN 13982-2	≥ 10 MPa
E-modul (28 dagar)	EN 13412	30 kN/mm ²
Vidhäftning till betong	EN 13892-8 klass > B 2,0	2,5 N/mm ² (till brott)
Nötningsmotstånd BCA	EN 13892-4	AR2 (max. 200 µm nötningsdjup)
Nötningsmotstånd BOHME	EN 13892-3:2004	A6 (max. 6 cm ³ /50 cm ²)
Nötningsmotstånd AMSLER	NBN-15-223	2,88 mm/3000 m
Motstånd till brand		A1fl
Korrosiva Emissioner		CT (cementbruk)
Slaghållfasthet (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2)	Klass II
	På betongblock MC 0,40 acc.	
	EN 1766	

Provningarna är utförda i laboratoriemiljö 2,8 l/25 kg pulver i 20°C

Modern Betong

Sjöflygvägen 44, 183 62 Täby, 08 – 756 01 00, mbt@modernbetong.se, www.modernbetong.se



KORODUR Industriegolv

Godkänd över hela världen - Tillverkad i Tyskland.
Används av Nato.

KORODUR – det världsomspännande konceptet för industriegolv

Erfarenheten visar att golvet är en av de mest belastade delarna av hela byggnaden. I vardagsbruk måste industriegolv ofta uppfylla de högsta kraven. KORODUR industriegolv har visat sig vara hållbara i årtionden, även under extrema belastningar. Mer än 550 miljoner m² KORODUR-golv över hela världen är bevis nog. Det hårdaste och mest slitstarka industriegolvet är alltid den bästa, den mest ekonomiska lösningen och KORODUR industriegolv har haft de högsta tekniska krav i över 80 år. De är resultatet av fortsatt hög kvalitetskontroll.

Oavsett om det är bearbetat som KORODUR hårda ballastmaterial eller NEODUR torrbruk, kvalificeras KORODURS industriegolv för inomhus- och utomhusbruk i alla industriområden och branscher: produktionshallar av alla slag, lager, höglager, logistikcentra, distributionscenter, verkstäder, kylhus, parkeringar, ramper, hangarer etc.



Fördelar

- Mycket slitstark
- För mekanisk påfrestning av alla slag
- Hållsaker
- Elektrostatiske, ej laddningsbar
- Lågt underhåll
- Mineral, fysiologiskt inert
- Resistent mot bensin, olja och lösningsmedel
- Motståndskraftig mot frost och avisning
- Inomhus och utomhus
- Nästan oförstörbar



Produkt-egenskaper

KORODUR systemlösningar		Produktdata														Specifika egenskaper
		Produktkvalitet	Belägningsgrupp	Lagertjocklek	Förbrukning	Fresh on fresh....???	På fast betongunderlag (med bindemedel)	Torrskiktningssmetod	Mellanhärdning (med KOROCURE)	Härdning (med KOROTEX/ KOROMINERAL CURE)	Förtädnade (med KOROMINERAL Li+)	Epoxiimpregnering (med KORPOX)	KOROCLEAN (särskild slipningsprocedur med förtädnare)	Livmedelsäkerhet	Ledningsförmåga	
KORODUR hårt ballastmaterial (utan bindemedel)		NEODUR torrbruk (med bindemedel)														
Avjämningsmassa med hårt ballastmaterial	0/4 OCHVS 0/5	HE 65	CT-C70-F9-A6	A	8-15 mm	2,1 kg/m²/mm	✓ (KORODUR HB5)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Valfri leverans i siloenheter enligt Federal Water Act, frost- och tinningsbeständig. Finns i olika färger.
	WH-special	HE 65 SVS 3	CT-C70-F9-A3	A												
	WH-metallic	HE 65 metallic Nato	CT-C80-F1 I-A3	M												
	Diamantbetong	HE 65 SVS I,5	CT-C70-F9-A1,5	KS	4-15 mm	2,2 kg/m²/mm										
Avjämningsmassa med hårt ballastmaterial, syntetmodifierad		HE 65 Plus	CT-C70-F9-A6		15-30 mm	2,1 kg/m²/mm	✓ (inget bindemedel)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Högt frost/avisningsmotstånd. Inga ytterligare bindemedel.
Torrskiktsbeläggning med hårt ballastmaterial	0/4	HAN 3	CT-C70-F9-A6	A	1-2 mm	3 – 5 kg/m²	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mekaniskt bearbetbar. Enkel hantering. Finns i olika färger.
	WH-special	HE 3 SVS 3	CT-C70-F9-A3	A		6 – 8 kg/m²										
	WH-metallic	HE 3 metallic	CT-C80-F1 I-A3			3-5 kg/m²										
	Diamantbetong	HE 3 SVS I,5	CT-C70-F9-A1,5	KS												
Snabb avjämningsmassa med hårt ballastmaterial		HE 60 snabb	CT-C60-F8-A6	A	10 mm och uppåt	2,1 kg/m²/mm	✓ (HB 5/60 snabb)			✓	✓	✓	✓	✓	✓	Snabbhärdande, tidig hållfasthet, mycket slitstark, dimensionsstabil.
		HE 60 snabb SVS 3	CT-C60-F8-A3	A		3,5 kg/m²/mm										
		HE 60 snabb metallic Nato	CT-C60-F8-A3	M		2,2 kg/m²/mm										
		HE 60 snabb SVS I,5	CT-C60-F8-A I,5	KS												
Snabbhärdande avjämningsmassa med bindemedel		FSCem	CT-C40-F6 till CT-C50-F7		15 mm och uppåt	2,1 kg/m²/mm	✓ (HB 5/60 snabb)							✓	✓	Snabbhärdande, tidigt klart för beläggning, dimensionsstabil.
Snabbhärdande avjämningsmassa		FSCem Screed	CT-C40-F6		15-120 mm											
Självtjämnande system		NEODUR Nivå	CT-C40-F8-AR 0,5		5-30 mm	1,7 kg/m²/mm	✓ KORODUR PC)			✓				✓	✓	Självtjämnande, snabbhärdande, slitstark.

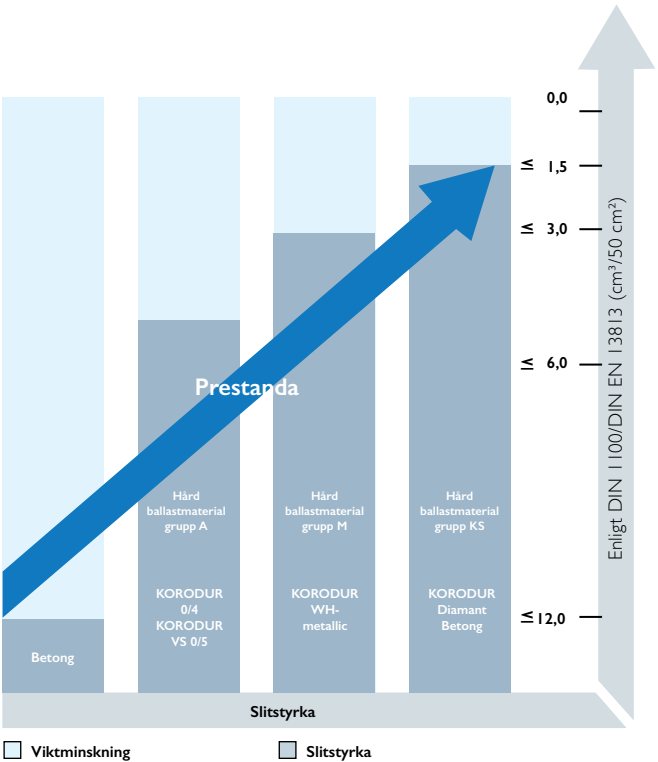


DIN I 100 – Hårda ballastmaterial för cementbaserade hårda ballastgolv

DIN I 100 fastställer den nödvändiga standarden för hårda ballastmaterial som används som ballast i avjämningsmassor med hårt ballastmaterial enligt DIN 18560-7. Dessa ger avjämningsmassan specifika styrkeegenskaper och hög slitstyrka. Den fastställer även testprocedurer och regler för kvalitetskontroll.

Hårda ballastmaterial är kategorigrupper enligt deras slitstyrka (Böhme).

Beläggningsgrupp	Slitstyrka
A (allmänt)	≥ 6 cm³/50 cm²
M (metallisk)	≥ 3 cm³/50 cm²
KS (korund/kiselkarbid)	≥ 1,5 cm³/50 cm²



DIN 18560-7 – Industriella avjämningsgolv i konstruktion

DIN 18560-7 innehåller de nationella tillämpningsföreskrifterna för industriella avjämningsmassor enligt DIN EN 13813. En avjämningsmassa med hårt ballastmaterial enligt DIN 18560-7 är en tungt belastad cementbaserad avjämningsmassa (industriell avjämningsmassa) med hårt ballastmaterial enligt DIN I 100. Del 7 definierar de tre viktiga belastningsgrupperna: **I** tung, **II** medel och **III** lätt, som utgör grunden för planering och anbudsbeskrivning av en industriell avjämningsmassa. Baserat på detta och beroende på beläggningsgruppen fastställs lagertjockleken för den hårda beläggnen.

Grupper av mekanisk belastning enligt DIN 18560-7, tabell I

Belastingsgrupp	Belasting orsakad av	
	Mobil industriell hanteringsutrustning, typ av däck*	Driftprocesser och gångtrafik, exempel
I (tung)	Stål och polyamid	Bearbetning, glidning och rullning av metalldelar; nedläggning av varor med hjälp av metallgafflar; gångtrafik på mer än 1000 personer/dag
II (medium)	Uretan-elastomer och gummi	Glidning och rullning av trä, pappersrullar och plastgiutgoods; gångtrafik på 100 till 1000 personer/dag
III (ljus)	Solida däck och pneumatiska däck	Samlingslokaler (på bord), gångtrafik upp till 100 personer/dag

* Avser endast rena däck; inpressat grus och smuts på däck ökar belastningen

Nominell tjocklek på ett hårt ballastlager enl. enligt DIN 18560-7, tabell 6

Belastingsgrupp enl. tabell I	Nominell tjocklek i mm enligt beläggningsgrupp		
	A	M	KS
I (tung)	≥ 15	≥ 8	≥ 6
II (medium)	≥ 10	≥ 6	≥ 5
III (ljus)	≥ 8	≥ 6	≥ 4

DIN EN 13813 – Avjämningsmaterial och golvgolv

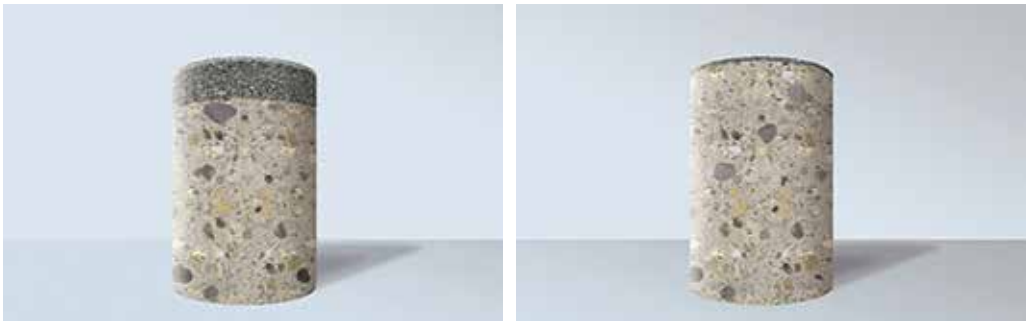
DIN EN 13813 representerar en ren materialnorm som fastställer kraven för avjämningsmassor för industriella golvkonstruktioner i inomhusmiljöer. Beroende på typ krävs olika standardiserade egenskapsvärden för att beskriva materialets egenskaper. För en direkt använd cementbaserad industriell avjämningsmassa måste tryckhållfasthet, böjhållfasthet och slitstyrka anges.

Hårt ballastmaterial eller torrströning?

Den tekniska diskussionen om ämnet hårt ballastmaterial eller torrströning har intensifierats de senaste åren både i Tyskland och internationellt. Båda systemen har fördelar och nackdelar. Den planerade användningen av industrigolv, dvs. den förväntade belastningen, är av stor betydelse.

Beroende på den förväntade belastningen på mineraliska hårda betongbeläggningar enligt DIN 18560-7 är provningskriterierna, betongkvaliteten och lagertjockleken avgörande. Torrströning förbättrar också slitstyrkan. I mycket utsatta områden är dock hållbarheten begränsad på grund av den tunna torrströningstjockleken.

Skillnaderna mellan de två metoderna blir tydliga när man jämför förbrukningsmängderna. Torrströning tillåter en lagertjocklek upp till 1 till 2 mm som maximalt. Däremot är en hård betongbeläggning med en lagertjocklek på t.ex. 10 till 15 mm tekniskt överlägsen en tjocklek på 1 till 2 mm.



Stötskydd	Ju tjockare hårdbetonglager, desto högre stötskydd.	Absorberas endast av betongunderlaget.
Penetrations beteende/effekt av vätskemedier	En hård betongbeläggning, enligt DAfStb:s riktlinjer "Betongkonstruktion i samband med vattenförorenande ämnen", klassificeras som tät.	På grund av den tunna lagertjockleken är det inte möjligt att bevisa densiteten.
Frost- och avisningstest	Ett hårt betonglager, enligt CDF-testmetoden, klassificeras som frost- och avisningsbeständigt.	På grund av den tunna lagertjockleken är det inte möjligt att bevisa frost- och avisningsbeständighet.
Färgat golv	Fullständig färgning av hårdbetonglager.	På grund av den tunna lagertjockleken finns det risk för att det blandas ihop med grundbetongen.
Slitstyrka på den färdiga komponenten	Slitstyrkan som ska uppnås är bindande definierad i DIN 18560-7 för varje beläggningsgrupp.	Enligt erfarenhet ligger slitstyrkevärdena under värdena för det använda hårda betongmaterialet på grund av blandningen av torrströning med grundbetongen.
Tryck hållfasthet	Minsta tryckhållfasthet 70 N/mm².	Enligt erfarenhet motsvarar yttre tryckhållfastheten endast tryckhållfastheten för betongkvaliteten.
Planhet	Hårdbetonglager kan bidra till att uppfylla högre krav på planhet.	Planheten definieras endast av noggrannheten vid installationen av grundbetongen.
Stålfiber armering/organiska komponenter i betongen	Hårt aggregatlager täcker pålitligt stålfiber som sticker ut från betongen och flytande organiska komponenter.	Beroende på betongformuleringen och typen/mängden stålfiber kan stålfibrer komma att synas på ytan.



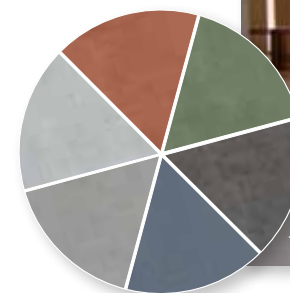


KORODUR Dekorativt golv

Original. Hållbart. Unikt.

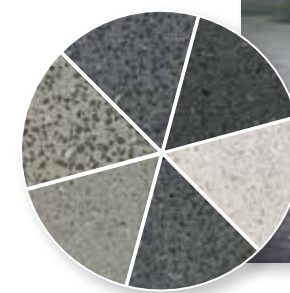
Det här är ett Granidur-golv med en polerad dekorativ yta.

KORODUR Dekorativt Golv



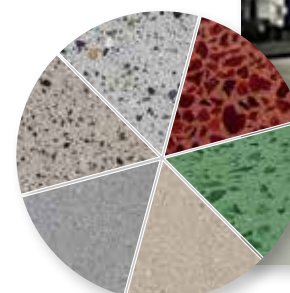
KCF Korodur Copetti Floor

Korodurs släta dekor - KORODUR COPETTI FLOOR - utvecklades i slutet av 1990-talet tillsammans med den italienska arkitekten och designern Alessandro Copetti. En av KORODUR COPETTI FLOOR (KCF förkortat) realiserades i den imponerande Teatro Armani i Milano, planerat och designat av den japanska arkitekten Tadao Ando. Där används 3000 m² KCF för att ge visuell support åt Armanis internationella presentationer.



Granidur

Granidur är en polerad dekorativ yta som kan bestå av granit eller terrakotta och kan variera från matt till blank, beroende på byggarens och designerens idéer och kreativitet. Ett exempel är att sedan julen 2013 har invånarna i Köln gått och väntat på en unik, slitstark och dekorativ yta vid den renoverade Heumarkt tunnelbanestationen söder om Kölns centralstation. Under tiden har ytterligare sex tunnelbanestationer längs nord-syd-rutten också moderniserats på motsvarande sätt.



TRUazzoTRU

TRU är ett självutjämnande, snabbt härdande material, bäst för polering av dekorativa ytor med extraordinära egenskaper. De unika produktfunktionerna för TRU bygger på den innovativa, högpresterande Rapid Set Cement Technology från USA. TRU kan installeras i många färgvarianter, från matt till blank (beroende på hur intensiv slipningen av ytan är). Användningen av TRU minskar CO₂-avtrycket och sparar på naturresurser. Tillverkningen av Rapid Set-cement genererar 30 % mindre CO₂-utsläpp än konventionellt Portlandcement.

Modern Betong

MEMBRANHÄRDARE

Uttorkningsskydd för nygjuten betong

Masterkure III CF används för att skydda betong från att torka ut och spricka i snabbtorkande miljöer t.ex. vid hög cementtemperatur eller omgivande temperatur, vid låg fuktighet, starka vindar, direkt solljus, arbete i uppvärmda lokaler eller under kalla väderförhållanden. När Masterkure III CF appliceras på nygjuten underlagsbetong bildar den ett tunt skikt och lägger sig som ett lock över ytan så betongen behåller fukten och kan härda. Den kan även användas som membranhärdare på alla Modern Betongs produkter (förutom Modern Betong MB Masterplate DPS).

Egenskaper

- Minskar uttorkningen av betongytan vid vind och solljus.
- Minska plastisk krypning.
- Minskar sprickbildning.
- Skapar en yta som är lättare att bearbeta..
- Ytan behöver inte efterbevattnas då betongen behåller sin vätska.
- Minskar ytporerna i betongytan orsakat av innesluten luft eller överskotts vatten.

Åtgång

I liter Masterkure III CF blandas med 6 liter vatten och räcker till 50-70 m² nygjuten betong.lokaler ska ventileras väl vid användning.

Applicering

Rör om eller skaka dunken ordentligt innan användning. Späd ut Masterkure III CF med 1:6 med vatten och blanda om väl. För att ytan ska behålla sin vätska appliceras Masterkure III CF så fort som möjligt med spruta på den nygjutna betongen.

Masterkure III CF innehåller ett fluorescerande ämne som försvinner helt när den torkar.

Behandlad yta skiljer sig från en obehandlad yta genom den grön/gula färgen, denna färg försvinner efter några minuter, detta gör att man kan kontrollera att ytan har blivit behandlad. När betongytan är färdig bearbetad så skall den membranhärddas med Masterkure III för att skydda betongen mot en för tidig uttorkning.



Tekniska data Masterkure III	
Färg och form	Lysande gul vätska
Densitet vid 20°C	0,995 kg/liter
Viskositet	ca 10 cps (mPas)
Löslighet	Vatten
Temp. vid läggning	ej under +5°C
Lagringstid	12 månader
Fogning	Rekommenderas

Tekniska data Masterkure I12	
Färg och form	Lysande gul vätska
Densitet vid 20°C	0,995 kg/liter
Viskositet	ca 10 cps (mPas)
Löslighet	Vatten
Temp. vid läggning	ej under +5°C
Lagringstid	12 månader
Fogning	Rekommenderas

MEMBRANHÄRDARE

Lösningsmedelsfri membran-härdare för betong

Masterkure I12 är en färdigblandad membranhärdare som skyddar nygjuten betong mot för tidig uttorkning och plastiska krympsprickor. Den vaxbase-rade lösningen lägger sig som ett lock över betongen vilket hindrar vattnet från att avdunsta och förbättra den hårdnade betongens hållfasthet och beständighet. Masterkure I12 är till för golv där man ställer krav på minimal sprickbildning, miljö och estetik. Man kan använda Masterkure I12 på både vertikala och horisontella ytor som golv, flygfält, fasader, broar och fundament eller andra konstruktioner med höga krav på ytskiktets egenskaper. Mastekure I12 innehåller inga lösningsmedel vilket gör den lämplig att använ-da även i dåligt ventilerade utrymmen.

Egenskaper

- Vaxbaserad och lägger sig som en vit film över betongen för att förhindra vätskan från att avdunsta.
- Betongen behåller fukten under första dygnet efter gjutning vilket ger en hård yta fri från plastiska krympsprickor.
- Innehåller inget lösningsmedel.
- Beroende på väder och andra miljöpåverkan kommer filmen att försvinna inom 3-4 veckor då betongen är fullkomligt härdad.
- Vattenbaserad och går att skura bort.

Åtgång

Täckförmåga: 5-7 m²/liter

Applicering

Rör om före användning. Applicera Masterkure I12 så snabbt som möjligt efter gjutning. För avformade ytor ska man applicera snarast efter form-givning.

Masterkura kan appliceras med roller eller med en spruta. Om ytan hunnit torka ska den återfuktas med vatten innan man applicerar Masterkure I12. För val av lämplig sprututrustning kontakta Modern Betongteknologi.

Torktid: 1-2 timmar

Rengör alla verktyg med vatten direkt efter avslutat arbete.

Hantering

Mastekure I12 är vattenbaserad och är ej hälso- eller brandfarligt. Produkten får inte tömmas i avloppet. För övrig information se separat varuinformation.

Förpackning och lagring

Masterkure I12 leveras i 25 liters dunkar eller i 200 liters fat. Lagras i temper- sturer över 0°C. Lagringstid 12 månader i orginal förpackning.

MEMBRANHÄRDARE

Effektiv membranhärdare och dammbindare för betong

Masterkure I 13 används som dammbindare och membranhärdare för att skapa kvalitativa betonggolv med minimal sprickbildning. När Masterkure I 13 appliceras på nygjuten betong får man ett tunt skikt som kapslar in fukten under det tidiga stadiet av hydratationen. Det tunna skiktet ligger kvar efter avslutat arbete och ger Masterkure I 13 en dammbindande egenskap som även skyddar betongytan. Den fungerar som dammbindare på både nya och gamla golv. Masterkure I 13 kan användas för härdning av cementbruk och betong och kan appliceras på både horisontella och vertikala ytor, inomhus och utomhus.

Egenskaper

- Hög membranhärdningseffekt
- Lägger sig som ett tunt skikt över betongytan och fungerar som en effektiv dammbindare
- Skyddar ytan
- Ersätter vattenhärdning eller plastfolie
- Tränger in i betongens porer vilket gör ytan lättare att hålla ren

Användningsområden

Vid användning som membranhärdare:
Applicera Masterkure I 13 så snart som möjligt efter gjutning i ett jämt skikt som täcker hela ytan. Använd roller, skumplastraka eller lämplig sprututrustning. Ytan kan vara fuktig men utan vatten.
Vid användning som dammbindare på gamla betonggolv:
Dammsug eller sopa golvet omsorgsfullt innan Masterkure I 13 appliceras i ett jämt skikt med spruta eller roller. Inomhuslokaler ska ventileras väl vid användning.

Hantering

Masterkure I 13 innehåller terpentinersättning och är brandfarligt. Använd alltid skyddshanskar och andningsskydd vid hantering av produkten då det finns risk för skador efter ofta upprepad exponering.
Användning av produkten förutsätter god ventilation eller användning av lämpligt andninsskydd. Får ej tömmas i avloppet. I övrigt hänvisas till separat varuinformation. Vid stora krav på miljö se Masterkure I 12.

Förpackning och lagring

Masterkure I 13 levereras i 10 liters plåtdunkar eller 210 liters fat och kan lagras svalt men inte vid temperaturer under -7°C



Tekniska data Masterkure I 13	
Färg och form	Klar gulaktig vätska
Densitet vid 20°C	990 kg/m ³
Viskositet	Tjockflytande
Torrhalt	17-21%
Kloridhalt	<0,01%
Flampunkt	+40°C
Fryspunkt	-7°C
Lagringstid	max 24 månader
Effektivitet	90%
Täckförmåga	8-11 m ² /liter
Åtgång	0,1 liter/m ²
Torktid	1-2 timmar

Tekniska data Masterkure I 14	
Färg och form	Klar gulaktig vätska
Densitet vid 20°C	990 kg/m ³
Viskositet	Tjockflytande
Torrhalt	17-21%
Kloridhalt	<0,01%
Flampunkt	+40°C
Fryspunkt	-7°C
Lagringstid	max 24 månader

MEMBRANHÄRDARE

Övermålningsbar membranhärdare och dammbindare för betong

Masterkure I 14 är en membranhärdningsvätska som på ett effektivt sätt förhindrar sprickbildning i ett tidigt skede samt säkerställer en hög betongkvalitet i tätskiktet. Detta uppnås genom att förhindra fuktavgång från betongens yta under det tidiga skedet i cementens hydratation. Masterkure I 14 kan användas för härdning av cementbruk och betong och kan appliceras på både horisontella och vertikala ytor, inomhus och utomhus. Masterkure I 14 är också mycket effektiv som dammbindare på både nya och gamla golv.

Egenskaper

- Hög membranhärdningseffekt. Klarar ASTM:s krav även vid dosering av 0,09 liter/m².
- Ersätter vattenhärdning eller täckning med plastfolie.
- Tränger in i betongens porer vilket gör ytan lättare att hålla ren.
- Går att använda på ytor som skall målas eller beläggas med mattor eller dylikt.

Användningsområden

Vid användning som membranhärdare:
Masterkure I 14 ska så snart som möjligt efter gjutning appliceras i ett jämt skikt som täcker hela ytan. Använd roller, skumplastraka eller lämplig sprututrustning. Ytan kan vara fuktig men bör vara utan fritt vatten. Vid användning som dammbindare på gamla betonggolv: Golvet dammsugas eller sopas omsorgsfullt varefter Masterkure I 14 påföres i ett jämt skikt med spruta eller roller. Inomhuslokaler ska ventileras väl vid applicering.
Effektivitet: 90%
Täckförmåga: 8-11 m²/liter
Åtgång: 0,1 liter/m²
Torktid: 1-2 timmar

Hantering

Masterkure I 14 innehåller terpentinersättning och är därför brandfarligt och farligt vid inandning. Det finns risk för skador efter ofta upprepad exponering. Användning av produkten förutsätter god ventilation eller användning av lämpligt andningsskydd. Får ej tömmas i avloppet. I övrigt hänvisas till separat varuinformation.

Förvaring och lagring

Masterkure I 14 levereras i 10-litersplåtdunkar eller 210-litersfat. Masterkure I 14 kan lagras vid temperatur under 0°C. Tänk på brandrisken!

Lämpar sig för vindkraftverk på land som utsätts för mycket höga dynamiska belastningar

Masterflow är ett extremt starkt undergiutningsbruk som är specialanpassat för förankring av vindkraftsverk placerade på land. Klarar höga dynamiska belastningar som exempelvis höga vindbelastningar och vibrationer.

Masterflow 9400

MasterFlow 9400 har en långsiktig hållbarhet och innebär en säker och kostnadseffektiv installation av vindkraftsfundament på land. En hög utmattningsresistens gör att detta material lämpar sig för konstruktioner på land som utsätts för mycket höga dynamiska belastningar, t.ex. höga vindbelastningar och böjningsmoment.

Fördelar med Masterflow 9400

- Utmärkt hållbarhet
- Högt seghetsindex
- Hög tidig och slutlig styrka
- Marknadsledande inom området
- Kort total installationstid



Projektledare analyserar noggrant den nyligen applicerade MasterFlow 9400 vid ett vindkraftverk. Med sin avancerade formulering erbjuder MasterFlow 9400 en hög nivå av precision och styrka, vilket säkerställer långvarig hållbarhet och stabilitet i kritiska strukturer. Denna hydrauliska lösning är idealisk för vindkraftsindustrin där exakta installationer och pålitliga material är avgörande för att maximera driftseffektiviteten och minska underhållsbehovet.



En allsidiga laserläggaren med hög precision för både gjutning av betong och tunna pågjutningar

Utan utsläpp, inget motorljud och utan att kompromissa med produktiviteten; det råder ingen tvekan om att detta är framtiden för Laser Screed-teknik! Denna maskin är den game-changer som branschen har väntat på - en helt batteridrivna Laser Screed®-maskin. Lyft ditt företag idag med denna överlägsna och hållbara lösning.

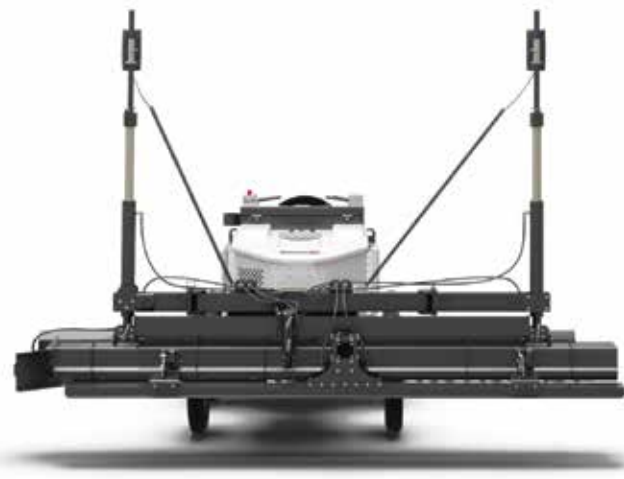
Egenskaper

- 6 timmars körtid
- 27 000 kvm på enkel laddning*
- 4 timmar till full laddning vid användning av ett 240v-uttag
- 10 timmar till full laddning när du använder ett 120v-uttag (separata strömbrytare)
- Använder robusta Li-ion-batterier avsedda för byggtrustning.
- Enkel anslutning, laddning och byte av batterier innebär strömlinjeformat underhåll och minimerar stilleståndstiden.
- Bibehåller kraft och prestanda samtidigt som den minskar buller och eliminerar avgaser.
- Användarvänlig design ger enkel och säker användning, minimal utbildning krävs.
- Långsiktig kostnadseffektivitet, minskad total investering
- Tillgänglighet för fjärrkontroll

* Prestanda kan variera beroende på laddning och arbetsplatsförhållanden.

Tillbehör:

- Kolumnklämma
- Reservdäck
- Reservskruvsats
- Fjärrkontroll
- Lyftsele
- Brygga
- High Float-däck
- Reservslangsats
- Hydraulkopplingssats
- Stativsats
- Batteribyte för mobilbyte
- Generatorsats
- 50A bytessladsats
- Reservbatterisats



Tekniska data Somero 940 Electric

Vikt	1950 lbs / 885 kg
Bredd	1,5 m (transportläge)
Höjd	1,46 m (utan mast)
Längd	2,9 m (transportläge)
Batteripack	(3) 7 kwh batterier vid 48v (21 kwh totalt)
Självförande	4-hjulsdrift med hydrauliska motorer
Rättningshuvud	
Valfritt	9' / 2,7 m
Screed head bredd	
Standard	11'3" / 3,4 m
Valfritt	9'4" / 2,85 m
Vibratorbredd	
Standard	10' / 3 m
Valfritt	8' / 2,44 m



Modern Betong

gävle 44 183 62 Täby 08 – 756 01 00, mbx@modernbetong.se, www.modernbetong.se

Bättre kvalitet och produktivitet med Someros S-840

Ledande laser kontroll system

- Anpassat för S-840 ger det nya styrsystemet snabbare nivå och SLS svar.
- Proportionella ventiler.
- Live kalibrering.

S-840 HARTRE UTBYTBARA HUVUDEN:

S-840 Laser Screed Betong Leveling Head

- Välj mellan en 6 "eller 8" huvudet för att öka produktiviteten.
- Ny skruvförskjutning ökar också produktiviteten.

S-840 Raking Head

- Finns i en 6" eller 8" huvudalternativ för att öka produktiviteten.
- Utjämnar betongen på kortare tid och med endast en operatör.

S-840 Sub-Grade Head

- Används för finjustering av fundamentplatta, förminskar betongförbrukningen och vänder tidigare slösad betongkostnad till vinst.
- 3-D Profil System kompatibilitet.
- Ökat Laser Screed utnyttjande.



Tekniska data S-840

Höjd	55 "(1,39 m) utan master
Markfrigång	11.5 "(0,29 m) i ram
Frigång huvud	13.75 "(0,35 m) (skruvhuvud)
Slab Tjocklek	10 "(0,25 m) (skruvhuvud)
Motor	Robin 20,5 hk EH65
Start	elstart
Kontroll	manuell gas och choke med elektrisk avstängning
Driv	4 hjulsdrift med hydraulmotorer
Driv Kontroll	proportionell joystick och ventil driver hydraulmotorer
Plog Kontroll	laserkontroll av huvudet via huvudlyftcylindrar
Elevation Cylinder	1.5 "(0,038 m) hydraulcylinder och manuell strömbrytare
Plogvinkelkontroll	elektronisk nivåsensor med hydraulcylinder
Auger Höjd	18 3/8 "(0,45 m)

Överlägsen effektivitet och planhet med Mini Screed C

Nu finns en liten kommersiell maskin, Mini Screed C. Passar bra för övre däck, bostäder mm. Professionell produktion av golv med Laser Screed®betong utjämnings utrustning ger minskade manuella insatser och samtidigt förbättrad golvkvalitet.



Egenskaper

- Laserstyrd noggrannhet.
- Med högre toleranser än konventionella metoder.
- Fungerar bra vid svackor och ojämnheter.
- Bättre betongkonsolidering än vid handvibrerade golv.
- Lätt och enkel manövrering.
- Enkel installation och transporteras lätt på flaket av en pickup.
- Enkel och dubbel lutningskapacitet.
- Sparar tid och pengar.

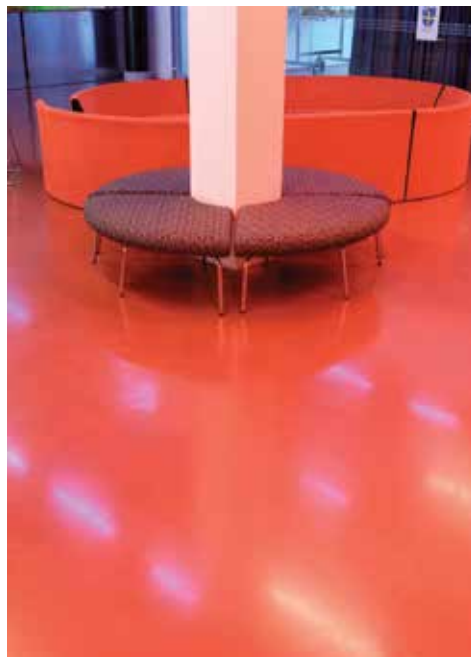
Tekniska data Mini Screed C

Bredd	30.5 "(77,5 cm)	Motor	6 hk (4,47 kW)
Längd	72.5 "(184 cm)	Laserkontroll	Robin 4-takt, luftkyld
Höjd	41 "(104 cm)	Själv Propel	Trimble SSR Receivers
Vikt	£ 470 (213 kg)	Auto Level	standard
Däck	25 x 8 x 14 "	Vibrator Mjukstart	standard



Till Terminal 2 på Arlanda valde Luftfartsverket Mastertop MB Colorcron I5. Målet var att skapa slitstarka ytor med minimalt underhåll där vagnar, väskor och hjul skulle rulla tyst för att skapa en ljus, lugn och trivsamt miljö!

BETONGGOLV VI LEVERERAT TILL VÅRA ENTREPRENÖRER



Modern Betong

Sjöflygvägen 44, 183 62 Täby, 08 – 756 01 00, mbt@modernbetong.se, www.modernbetong.se

Modern Betong

I N D U S T R I G O L V

Sjöflygvägen 44, 183 62 Täby, 08 – 756 01 00, mbt@modernbetong.se, www.modernbetong.se