**-ESE.53 Golv av hårdbetong**

Omfattning enl. Rumsbeskrivning-Hus.

*UTFÖRANDEKRAV*

**Betonggolv som ska utföras med Modern Betong A6 DS2, N/pureW**

Ytan ska glättas och utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

Glättning ska ske i kombination med Multiquip Slabarmour för att höja nivån på glättningen till en näst intill polerad yta.

En representant från materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

**Betonggolv Typ 1**

Betonggolv gjutes med betong innehållande anläggningscement FA för att möta 20 % miljöanpassning i kvalitet C30/37 med vct >=0,55 (XC2).

Golven ska beläggas med Modern Betong A6 DS2 enligt EN 206-1 och där med motsvara XC4, XF4, XD3 och XA3 med en rekommenderad mängd 2.3-4,5kg/m2 i kulör N/PureW. Produkten ska i sin sammansättning vara byggd på en ballast med ett D-max på 3,15 mm och en sulfatresistent cement typ Portland Cem1 52,5N.

Hållfasthet EN 13892-3:2004, max, 3 cm3/50cm2. Och NBN-15-223= 2,18 mm/3000m. Nötningsmotstånd

AMSLER NBN-15-223. Nötningsmotstånd TABER, ISO 5470-1 (1999) steel Wheel CS-17, 0,28gr/1000 rev.

Övrig hållfasthet ska motsvara EN13813 CT-C60 – F10 – A3.

Membranhärdning skall ske med Mastercure 3. Mastercure 4 är allternativ om linjer ska målas. I trånga utrymmen med låg luftutväxling kan MB Korokure och vatten med plastfolie användas. Impregnering under eller efter eventuell polering ska utföras med Koromineral-TI. Om färdiga ytor ska poleras med pads bör Mastercure 112 används i kombination med vatten och plast. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

Efterbehandling och underhåll ska ske enligt leverantörens anvisningar för polering och dagligt underhåll.

Kontaktperson Carl-Fredrik Söderberg 0709999933