**-ESE.53 Golv av hårdbetong förpolering**

Omfattning enl. Rumsbeskrivning-Hus.

*UTFÖRANDEKRAV*

**Betonggolv som ska utföras med Modern Betong A6 DS1, PureW**

Ytan ska glättas och utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

Glättning ska ske i kombination med MB Multiquip Slabarmour för att höja nivån på glättningen till en näst intill polerad yta.

En representant från materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

**Betonggolv Typ 1**

Betonggolv gjutes med betong innehållande anläggningscement i kvalitet C30/37 med vct >=0,55 (XC2) och med ett Dmax på minst 22 mm.

Golven ska beläggas med Modern Betong A6 DS1 som strös över den färska betongen, enligt EN 206-1 som motsvarar XC4, XF4, XD3 och XA3 som produkt, med en rekommenderad mängd 2.9-4kg/m2 i kulör PureW.
Produkten ska i sin sammansättning vara byggd på en ballast med ett D-max på 1,4mm och en sulfatresistent cement typ Portland Cem1 52,5N.

Hållfasthet EN 13892-3:2004, max, 3 cm3/50cm2. Och NBN-15-223= 2,18 mm/3000m. Nötningsmotstånd

AMSLER NBN-15-223. Nötningsmotstånd TABER, ISO 5470-1 (1999) steel Wheel CS-17, 0,28gr/1000 rev.

Övrig hållfasthet ska motsvara EN13813 CT-C60 – F10 – A3.

Membranhärdning skall ske med Mastercure 3/ 4 alternativt Korokure och vatten med plastfolie. Impregnering under polering med Modern Betong Grind & Shine ska utföras med Koromineral-TI. Om färdiga ytor ska poleras bör Masterkure 112 används i kombination med vatten och plast. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

Efterbehandling och underhåll ska ske enligt leverantörens anvisningar för polering och dagligt underhåll.

Kontaktperson Carl-Fredrik Söderberg 0709999933