Förslag till föreskrivande text.

M Skikt av beläggningsvaror  
MH Beläggningar av massa mm  
MHJ.2 Beläggningar av avjämningsmassa som slitskikt

Golven ska beläggas med **Modern Betong A6 7-20,** enligt EN 206-1 och därmed motsvara XC4, XF4, XD3 och XA3 med en rekommenderad mängd 15-20 mm i kulör N/PureW.  
Produkten ska i sin sammansättning vara byggd på en ballast med ett D-max på 3,15 mm och en Portland Cem1 52,5N.

Tryckhållfasthet och nötning ska motsvara EN 13892-2 >60 Mpa, EN 13892-4 = AR 0,5.

EN 13982-3 = A3 (3mm3 / 50mm2.

Övrig hållfasthet ska motsvara EN13813 CT-C60 – F10 – A3.

Membranhärdning skall ske med Mastercure 3 eller 4 alternativt Korokure och vatten med plastfolie. Impregnering under eller efter evntuell polering ska utföras med Koromineral-TI. Om färdiga ytor ska poleras bör Mastercure 112 används i kombination med vatten och plast. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

Ytan ska glättas i kombination med Multiquip Slabarmour Starter och Closer. Ytorna ska poleras före överlämning. Utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

En representant från Materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

Efterbehandling och underhåll ska ske enligt leverantörens anvisningar för polering och dagligt underhåll.

Kontaktperson Carl-Fredrik Söderberg 0709999933