**ESE.53 Golv av hårdbetong**

Omfattning enl. Rumsbeskrivning-Hus.

*UTFÖRANDEKRAV*

**Betonggolv ska utföras med Modern Betong A3 DS1, Ljusreflekterande.**

Ytan ska glättas och utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

En representant från materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

**Betonggolv**

Betonggolv gjutes med betong innehållande anläggningscement i kvalitet C30/37 med vct <=0,55 (XC2).

Golven ska beläggas med Modern Betong A3 DS1 enligt EN 206-1 och därmed motsvara XC4, XF4, XD3 och XA3 med en rekommenderad mängd 3-5kg/m2 i kulör N/PureW   
Produkten ska i sin sammansättning vara byggd på en ballast av korund med ett

D-max på 4,00mm och en sulfatresistent cement typ Portland Cem1 52,5N. Produkten ska ha en tryckhållfasthet på >60 Mpa enligt EN 13982-2. EN 13892-3 = A3 ( max 3 cm3 / 50 cm2).

ISO 5470-1steel Wheel CS-17= 0,11gr / 1000 rev. NBM-15-223 = 2,18mm / 1000 m.

Övrig hållfasthet ska motsvara EN13813 CT-C60 – F10 – A3.

Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

Glättning skal ske enligt leverantörens anvisningar och med

MB Slabarmour Starter/Closer Multiquip. Membranhärdning skall ske med

Mastercure 3. Mastercure 4 är allternativ om linjer ska målas. I trånga utrymmen med låg luftutväxling kan MB Korokure och vatten med plastfolie användas. Impregnering under eller efter eventuell polering ska utföras med Koromineral-TI. Om färdiga ytor ska poleras med pads bör Masterkure 112 används i kombination med vatten och plast. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

Efterbehandling och underhåll ska ske enligt leverantörens anvisningar för polering och dagligt underhåll.

Kontaktperson Carl-Fredrik Söderberg 0709999933