Förslag till föreskrivande text för

Modern Betong A3 7-20 Klass3

M Skikt av beläggningsvaror
MH Beläggningar av massa mm
MHJ.2 Beläggningar av avjämningsmassa som slitskikt

Golven ska beläggas med **Modern Betong A3 7-20 Klass3** kulör 50/50 i en tjocklek av 15 mm och med ett snitt på 45 kg/m2 enligt materialleverantörens anvisningar och gjuts vått i vått med underliggande betong eller på en fräst och väl förvattnad yta. Produkten ska i sin sammansättning vara byggd en orginalreceptur Ham 1989 och på en ballast av seghärdat stål med ett D-max på 2,4 mm och en Portland Cem1 52,5N. Produkten ska motsvara en slaghållfasthet enligt

EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Klass 3. Tryckhållfasthet enligt EN 13928-2 >80Mpa. ISO 5470-1 Steel Wheel CS-17= 0,06 gr/1000 rev. NBN-15-223 =2,16 mm/ 3000m.

Ytan ska glättas och utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

Utrymmet mellan golv och vägg ska fogas med en polyuretanfog.

 Därefter ska en sockel målas 30cm upp på vägg och 30 cm ut på golv med en MB- 305W. Där en rundad sockel önskas formas hålkäl av en tixotrop epoxi med filler som sedan målas över av den samma MB- 305 W.

En representant från Materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

Membranhärdning skall ske med Masterkure 113 alt Masterkure 113, CC714 med minst 0.1 liter/m2. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

För val av rätt material vänligen kontakta:

Carl-Fredrik Söderberg

Modern Betong AB
Sjöflygvägen 44
18362 Täby

08-7560100