Förslag till föreskrivande text för

Modern Betong A3 7-20 Klass3

M Skikt av beläggningsvaror
MH Beläggningar av massa mm
MHJ.2 Beläggningar av avjämningsmassa som slitskikt

Golven ska beläggas med **Modern Betong A3 7-20 Klass3** kulör N/PureW i en tjocklek av 15 mm och med ett snitt på 44 kg/m2 enligt materialleverantörens anvisningar och gjuts vått i vått med underliggande betong eller på en fräst och väl förvattnad yta. Produkten ska i sin sammansättning vara byggd en orginalreceptur Ham 1989 och på en ballast av seghärdat stål med ett D-max på 2,4 mm och en Portland Cem1 52,5N. Produkten ska motsvara en slaghållfasthet enligt

EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Klass 3. Tryckhållfasthet enligt EN 13928-2 >80Mpa. ISO 5470-1 Steel Wheel CS-17= 0,06 gr/1000 rev. NBN-15-223 =2,16 mm/ 3000m.

Ytan ska glättas och utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

Utrymmet mellan golv och vägg ska fogas med en polyuretanfog.

 Därefter ska en sockel målas 30cm upp på vägg och 30 cm ut på golv med en MB- 305W. Där en rundad sockel önskas formas hålkäl av en tixotrop epoxi med filler som sedan målas över av den samma MB- 305 W.

En representant från Materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

Membranhärdning skall ske med Modern Betong Mastercure 3 eller Mastercure 4 med minst 0.1 liter/m2. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

För val av rätt material vänligen kontakta:

Carl-Fredrik Söderberg

Modern Betong AB
Sjöflygvägen 44
18362 Täby

08-7560100