För golv som utsätts för tung trafik typ larvfötter, kedjor, dubb eller spik, stålhjul under containers, stridsfordon, styrstål, grävmaskiner mm.

Förslag till föreskrivande text för

Modern Betong A1 7-50 Klass3

M Skikt av beläggningsvaror
MH Beläggningar av massa mm
MHJ.2 Beläggningar av avjämningsmassa som slitskikt

Golven ska beläggas med Modern Betong A1 7-50 Klasss 3 i en tjocklek av 20-30 mm och med ett snitt på 96 kg/m2 enligt materialleverantörens anvisningar och gjuts vått i vått med underliggande betong eller på en fräst och väl förvattnad yta. Produkten ska i sin sammansättning vara byggd på en ballast av seghärdat stål med ett D-max på 2,4 mm och en Portland Cem1 52,5N. Produkten ska motsvara en slaghållfasthet enligt EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Klass 3. Tryckhållfasthet enligt EN 13928-2 >90Mpa. ISO 5470-1 Steel Wheel CS-17,= 0,08 gr/1000 rev. NBN-15-223 =2,05 mm/ 3000m.

Övrig hållfasthet ska motsvara EN13813 CT-C90 – F15 – A1,5.
Ytan ska glättas och utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

En representant från Materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

Membranhärdning skall ske med Masterkure 113 alt Masterkure 113, CC714 med minst 0.1 liter/m2. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

För val av rätt material vänligen kontakta:

Carl-Fredrik Söderberg

Modern Betong AB
Sjöflygvägen 44
18362 Täby

08-7560100