Förslag till föreskrivande text.

M Skikt av beläggningsvaror
MH Beläggningar av massa mm
MHJ.2 Beläggningar av avjämningsmassa som slitskikt

Golven ska beläggas med Modern Betong Neodur HE 40 enligt EN 206-1 och därmed motsvara XC4, XF4och XA3 med en rekommenderad mängd 15-20 mm i kulör ljusreflekterande vit.
Produkten ska i sin sammansättning vara byggd på en ballast med ett D-max på 5.00mm och en Portland Cem1 52,5N.

Tryckhållfasthet och nötning ska motsvara EN 13892-2 >60 Mpa, EN 13892-4 = AR 0,5.

EN 13982-3 = A6 (5,0Cm3 / 50mm2.)

Övrig hållfasthet ska motsvara EN13813 CT-C40 – F6 – A6.

Ytan ska glättas i kombination med Multiquip Slabarmour Starter och Closer. Ytorna ska poleras före överlämning. Utförandet skall ske enligt leverantörens anvisningar och av leverantören utbildad entreprenör .

En representant från Materialleverantör ska finnas på plats från första gjutdagen tills arbetet löper enligt plan.

Membranhärdning skall ske enligt DIN EN 13670/DIN1045-3. Rekommenderat är Koromineral eller Korotex med minst 0.1 liter/m2. Före utförande av betonggolven skall uppstartsmöte genomföras med berörda parter.

Ytorna ska efter gjutning poleras vått.

För val av rätt material vänligen kontakta:

Carl-Fredrik Söderberg

Modern Betong AB
Sjöflygvägen 44
18362 Täby

08-7560100