

GH form ApS

Mobilia rundbänk
EBD.10.1065
EBD.10.1066
EBD.10.1082
EBD.10.1086

Mobilia rundbänk är ritad av Erik Brandt Dam. Det har lagts stor vikt på att skapa en bänk i metall och trä som är robust, flexibel men enkel och kan passa in i de flesta offentliga rum.

Alla träribbor är bastanta stycken och sitsen har stöd hela längden vilket gör den slittålig och optimal för offentliga platser. Rundbänken beställs i 2 meter moduler i önskad radier. Varje träribba vilket har en bredd på 80 mm, blir då skuret i en vinkel för att tillsammans skapa en bänk med mjuka och jämna kurvor, antingen som en helt sluten rundbänk eller i C & S former.

1. PRODUKT BESKRIVNING

MATERIALET

Mobilia rundbänkens ram och gavlar är tillverkat i gjutjärn och stål, där man kan välja mellan att få dem obehandlade, pulverlackerade eller varmgalvaniserade.

Träsorsten är som standard FSC märkt:

- Ek
 - Skandinaviskt värmebehandlat furu
 - Mahogny
- Trädet kan även levereras efter projekt.

Träribborna är i måtten 40x80x600 mm.

Bultar av rostfritt stål och Distanserna av Neopren. Distanserna säkerställer luft mellan sätet och underlaget och har även en dämpande funktion i förhållande till sittkomfort.

Man kan även välja om man vill ha tillhörande rygg- & armstöd.

Ryggstödet är 1269 mm långt och 360 mm högt i trä med stålram – EBD.10.1064

Ryggstöd 1825 mm 405 mm och hög i samma ribbor som bänk – EBD.101084

Armstödet är 165 mm över sitthöjd i behandlat stål – EBD.10.1063

vikt

En 2 meter sektion väger 180 kg (+ 25 kg med ryggstöd)

mått

En sektion är som standard L 2000 x B 600 x H 450 mm, vilket sätts samman i önskad längd och med önskad radier. Måtten behöver inte var jämna efter 2 m måtten.

montering

Bänken monteras med jordspett av stål 200mm under mark höjd i jordfuktig betong. Se bifogad monterings sketch.

Man kan även ställa den direkt på beläggning. GHform skär då av benen till önskad höjd och svetsar fast 2st ´öron´ per ben eller böjer så att man har en kant- vinkeljärnsfot med två hål, vilket man sedan kan skruva fast i hård beläggning med M16 Bultar.

2. ANVISNINGAR FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLLNING**Rengöring och rengöringsmetoder**

Ingen speciell rengöring behövs utöver de vanliga. Om smutts uppstår kan man använda borste och såpa på alla typer av ytor.

Det rekommenderas att vissna blad och evt. jord tas bort från bänken vid behov.

Underhållnings instruktioner och – intervall

Värmebehandlat Furu behöver man inte behandla, trädet får inom kort sin gråvita färg. Den håller dock längre om man ger den en omgång av träolja inom ett par månader av montering. Det är viktigt att trädet är torrt vid behandling.

Om Ek trä så impregnerar vi det på fabrik med Sioo träskydd. Det ger det en ljus träyta utan pigment. Detta kräver ingen årlig behandling och kan övermålas.

6 - 14 månader efter att produkten ställs ut bör den för bästa hållbarhet behandlas ytterligare en gång med Sioo Ytskydd. Livslängden efter den här behandlingen beräknas vara upp till 10 år. Om trädet är utsatt för mycket slitage kan det behöva behandlas oftare.

Om oljad Mahogny, rekommenderas behandling 1 - 2 gånger årligen med transparent träbehandling mot mögel och svamp. GH Form använder DemiDekk Terrassolja från Jotun.

Viktig fakta är att änd delen av trä ribborna suger åt sig 20 ånger mer fukt än resten, så var alltid generös med olja där. Finns det inte tillräckligt med tid eller pengar för underhållning, försök att prioritera ändträ för längre livslängd av obehandlad bänk.

Alla behandlingar är 100% miljövänliga.

Om trädet är målat borde det bättras på var ca 5e år.

Träribborna kan skiftas vid behov om skadat. Beställning sker genom GH form som reservdel.

3. EMISSION OCH MILJÖPÅVERKNING**Miljödeklaration**

Denna produkt är accepterad i Byggvarubedömningen.

4. VIKTIGA FAROR

Inga speciella faror vid normal användning av denna produkt.

5. FÖRPACKNINGS MATERIAL FRÅN GH FORM

Se också www.ghform.dk

6. AVFALLS BEHANDLING

Gjutjärnet kan återanvändas till ny produktion eller tas till återvinningscenter **Avfalls Kod 17 04 05**

Stål till återvinningscenter **Avfalls Kod 17 04 05**

Trä till återvinningscenter **Avfalls Kod 17 02 01**

Neopren distanser tas till återvinningscenter **Avfalls Kod 19 12 04**

7. TEKNISK SERVICE**DANMARK**

Handels namn	Mobilia rundbänk
Producent	GH form AS
Organisationsnummer	DK75193416
Adress	Bækgårdsvej 64
Postnummer och ort	DK 4140 Borup
Telefon	+45 59440990
E-post	mail@ghform.dk
Internet adress	www.ghform.dk
Kontakt person	Christian Wolff-Petersen