

Prestandadeklaration DOP-PTC-ARMSKARV

Produkt

Mekanisk armeringskarv. Skarvhylsa fastklämd på kamstål.

Dimension: Ø12/M16, Ø16/M20, Ø20/M24, Ø25/M30

Produktens typidentifiering

Etikett/följesedel är märkt med: "Arm skarv", kamstålets diameter, hylsans gängdimension, hylstyp och effektiv längd.

Ex. Arm skarv 25/M30 Hane+Hona L=4500mm.

Avsedd användning

Skarvning av armeringsstål K500B med samma dimension.

Tillverkare

Företag: Pre Cast Technology AB

Solbräcke­gatan 15

442 45 KUNGÄLV

Telefon: 0303 35 19 00

E-post: info@pretec.se

Hemsida: www.pretec.se

System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda

System 2+

Certifiering

AAA Certification AB (identifikationsnummer 2296) har utfört initial revision och bedömning av tillverkningskontrollen samt utför den fortlöpande övervakningen av tillverkningskontrollen enligt system 2+ och har utfärdat certifikat för tillverkningskontroll (FPC) nr: 2296/CPD/685.

Angiven prestanda

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Geometriska data (toleranser för mått och form)	Längdtolerans: ± 5 mm. Gängtolerans enligt SS-ISO 965-2. Övriga toleranser enligt tillverkningsritning.	EN 1090-1: 2009 + A1:2011
Svetsbarhet	NPD.	
Brottseghet	NPD.	
Reaktion vid brandpåverkan	Materialklass A1.	
Frigörande av kadmium	NPD.	
Radioaktiv strålning	NPD.	
Beständighet	Hylsa: Fe/Zn 5c1A enligt SS-EN ISO 4042. Kamstål: Obehandlad.	
Utförandeklass	EXC2 eller enligt ordererkännande.	
Bärförståelseegenskaper	Överför full kraft mellan kamstål. Se DOP-PTC-ARMSKARV Bilaga A.	
	Tillverkad enligt tillverkningsritning och följesedel/ordererkännande.	

Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med angivna egenskaper listade i ovanstående tabell.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare.

Undertecknat för tillverkaren av:



Martin Falkenström, VD
Kungälv 2013-07-21

Bilaga A

Dimension	Karakteristisk flytkapacitet i drag
Ø12/M16	56,5 kN
Ø16/M20	100,5 kN
Ø20/M24	157,1 kN
Ø25/M30	245,4 kN

Typprovning visar att armeringsskarven uppvisar följande egenskaper:

- Den uppmätta flytlasten understiger inte armeringens nominella flytlast.
- Kvoten mellan brottlast och flytlast uppgår till minst 1,08.
- Töjningen uppgår till minst 4 %.